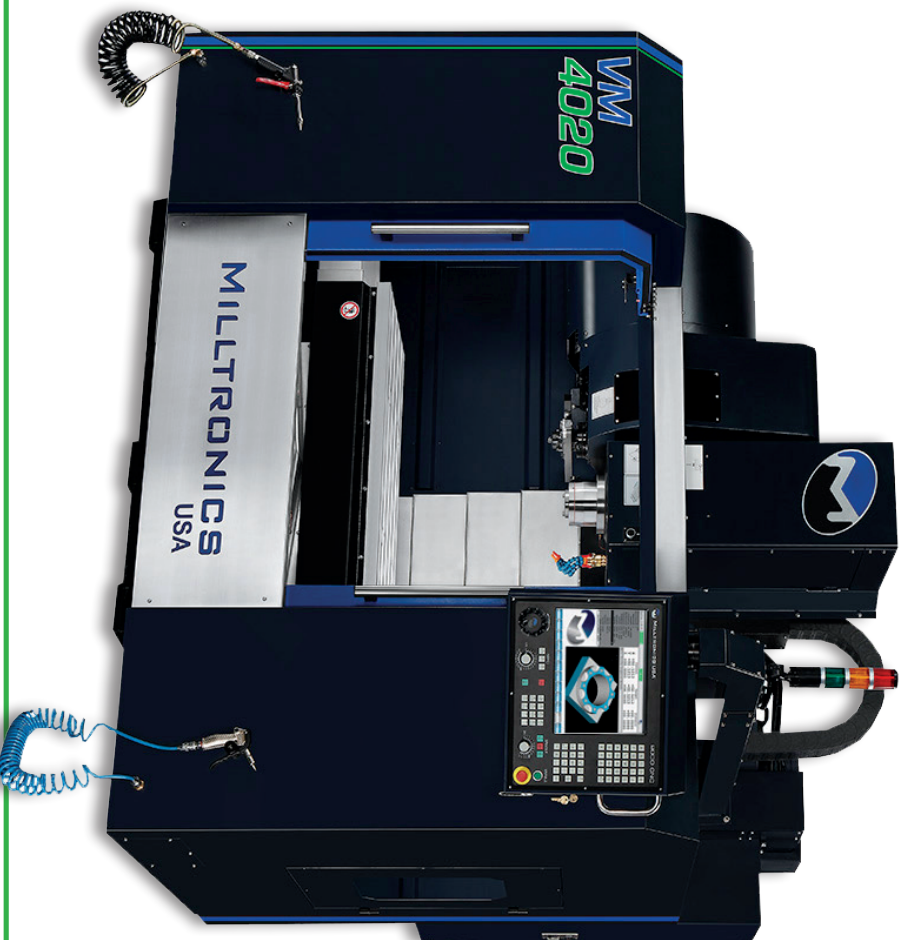


VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

SK40 | VM SERIE

Die CNC-Bearbeitungszentren der VM Serie bieten eine großartige Kombination aus Standardausstattung und Leistung zu einem attraktiven Preis. Zur Standardausstattung gehören eine riemengetriebene BIG-PLUS® Spindel mit 10000 UPM, Vollverkleidung, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, CNC 9000 und vieles mehr.



STANDARDAUSSTATTUNG

- Stark verriopter Werkzeugmaschinenruss
- Vollverkleidung mit Seitentüren
- 30/35 mm Linearführungen
- Geschliffene Kugelgewindetriebe, beidseitig gelagert
- Geschliffene Tischfläche
- Teleskop-Führungsbahn-Abdeckungen aus Metall
- 20-fach Doppelarm ATC
- BIG-PLUS® ISO Nr. 40
- Automatische Zentralschmierung
- Digitale AC-Servomotoren mit hohem Drehmoment
- Vektor-Spindeltriebssystem mit hohem Drehmoment
- Arbeitsleuchte (rechte Seite)
- LCD-Stundenzähler
- Ausblasen des Spindelkegels und Werkzeug-Lösetaster
- Zusätzliche M-Funktion mit CNC-Wartekanal
- Programmierbares Kühlmittel Ein/Aus
- Starres Gewindebohren
- Sperren der Editierfunktion
- Spindleleistungsanzeige
- Vorschub- und Spindeldrehzahl-Poti
- Spindel-Sperrluft
- Zyklusende-Lampe
- Ein Jahr Garantie
- CNC-Steuerung 9000

OPTIONEN

- Kühlung durch Spindel
- Werkstück und Werkzeugvermessung
- 4te Achse Option
- 5te Achse Option
- Schneckenspäneförderer
- Kettenspäneförderer
- Externes elektronisches Handrad
- zusätzliche externe Industrie-Tastatur
- Elektronischer Spindelkühler
- Luftpistole
- Spänespülpistole
- zusätzliche Arbeitsleuchte (links)
- Werkzeugaufnahme BT-Ausführung
- ChipBoss™ Trochoidal Fräsoftware
- Miltronics Shop View - Überwachungssoftware
- Digitaler Einrichtungs-Assistent

SPEZIFIKATIONEN		VM2515	VM3018	VM4020	VM5020	VM5020EZ
TISCH						
TISCHGRÖSSE	762 x 406 mm	864 x 457 mm	1,168 x 508 mm	1,321 x 508 mm	1,321 x 508 mm	
T-NUTEN	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	
TISCHBELASTUNG	1,420 kg	1,710 kg	1,710 kg	1,710 kg	1,710 kg	
VERFAHRWEGE						
X-ACHSE	635 mm	762 mm	1,016 mm	1,270 mm	1,270 mm	
Y-ACHSE	381 mm	457 mm	508 mm	508 mm	508 mm	
Z-ACHSE	508 mm	508 mm	508 mm	508 mm	508 mm SÄULE + 150 MM	
SPINDELMOTOR						
SPINDELLEISTUNG (MAX)	11/7,5 kW	15/11 kW	15/11 kW	15/11 kW	15/11 kW	
DREHMOMENT (MAX)	73 Nm	102 Nm	102 Nm	102 Nm	102 Nm	
SPINDEL						
SPINDELKEGEL	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	
ABSTAND SPINDEL ZU TISCH	101-610 mm	101-610 mm	101-610 mm	101-610 mm	251-759 mm	
SPINDELDREHZAHL	10,000 RPM	10,000 RPM	10,000 RPM	10,000 RPM	10,000 RPM	
WERKZEUGEWECHSLER						
ANZAHL / TYP	20 / SCHWENKARM	20 / SCHWENKARM	20 / SCHWENKARM	20 / SCHWENKARM	20 / SCHWENKARM	
WERKZEUGSCHAFT	CT40	CT40	CT40	CT40	CT40	
ANZUGSBOLZEN	MAS 60	MAS 60	MAS 60	MAS 60	MAS 60	
WZG - DURCHMESSER (MAX)	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	
WZG - LÄNGE (MAX)	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	
WZG - GEWICHT (MAX)	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg	
WEITERE DETAILS						
X/Y/Z EILGÄNGE	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	
MASCHINENHÖHE	2,565 mm	2,565 mm	2,565 mm	2,565 mm	2,725 mm	
PLATZBEDARF: (BREITE X TIEFE)	3,303 x 3,023 mm	3,466 x 3,210 mm	3,722 x 3,210 mm	4,086 x 3,210 mm	4,086 x 3,210 mm	
AUFSTELLFLÄCHE: (BREITE X TIEFE)	2,095 x 2,480 mm	2,356 x 2,836 mm	2,483 x 2,836 mm	3,303 x 2,836 mm	3,303 x 2,836 mm	
MASCHINENGEWICHT	2,818 kg	4,100 kg	4,125 kg	4,270 kg	4,364 kg	
LEISTUNGSBEDARF	15 kVA/38 Amps	22 kVA/54 Amps	22 kVA/54 Amps	22 kVA/54 Amps	22 kVA/54 Amps	
SPANNUNG	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase	