

# Schrägbett- Drehmaschinen SLI SERIE

Die CNC-Drehmaschinen der SLI Serie bieten eine großartige Kombination aus Standardausstattung und Leistung zu einem attraktiven Preis, eine robuste Konstruktion, zuverlässig und einfach zu handhaben. Die SLI Maschinen zeichnen sich aus durch ein gegossenes Schrägbett, Linear-Rollenführungen, direkt gekoppelte Kugellrollspindeln und die CNC 9000 Steuerung.

SPEZIFIKATIONEN		SL6II	SL8II	SL10II
KAPAZITÄT				
X-ACHSEN WEG	178 mm	203 mm	250 mm	
Z-ACHSEN WEG	356 mm	533 mm	790 mm	
DURCHMESSER ÜBER BETT	405 mm	550 mm	582 mm	
DURCHMESSER ÜBER QUERSCHLITTEN	240 mm	300 mm	402 mm	
DREHDURCHMESSER MAX	316 mm	356 mm	450 mm	
DREHLÄNGE MAX	340 mm	533 mm	760 mm	
SPINDEL				
SPINDELNASE	A2-5	A2-6	A2-8	
ZUGROHR DURCHLASS	45 mm	64.5 mm	81 mm	
SPINDELBOHRUNG	56 mm	78 mm	95 mm	
FUTTERGRÖSSE	152 mm	203 mm	254 mm	
DREHZAHLBEREICH	0-6,000 RPM	0-4,000 RPM	0-3,000 RPM	
AC SPINDELMOTOR	13/7.5 kW	23.2/15 kW	22/15 kW	
DREHMOMENT MAX	113 Nm @ 1,090 RPM	219 Nm @ 1,000 RPM	352 Nm @ 600 RPM	
WERKZEUGREVOLVER				
WERKZEUGPLÄTZE	12	12	12	
WZG-QUERSCHNITT	19 x 19 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm	
BOHRSTANGEN	32 mm	40 mm	40 mm	
WERKZEUGANWAHL	BI-DIRECTIONAL	BI-DIRECTIONAL	BI-DIRECTIONAL	
REITSTOCK OPTION				
PINOLENHUB	88 mm	88 mm	119 mm	
PINOLENDURCHMESSER	58 mm	58 mm	90 mm	
ANDRÜCKKRAFT	250 kg	250 kg	250 kg	
PINOLENKEGEL	MT4	MT4	MT5	
BEWEGUNG				
MAXIMAL-VORSCHUB	10.16 m/min	10.16 m/min	10.16 m/min	
POSITIONIERGENAUIGKEIT	+/- 0.005 mm	+/- 0.005 mm	+/- 0.005 mm	
WIEDERHOLGENAUIGKEIT	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm	
VORSCHUBKRAFT X/Z	8.2 kN	8.2 kN	13.9 kN	

SPEZIFIKATIONEN	SL6II	SL8II	SL10II
WEITER DETAILS			
X/Z EILGÄNGE	30 m/min	30 m/min	30 m/min
MASCHINENHÖHE	2.193 mm	2.127 mm	2.248 mm
PLATZBEDARF: ( BREITE X TIEFE )	3.745 x 2.504 mm	4.486 x 2.651 mm	4.860 x 2.804 mm
AUFSTELLEFLÄCHE: ( BREITE X TIEFE )	3.200 x 2.088 mm	3.628 x 2.244 mm	4.216 x 2.408 mm
MASCHINENGEWICHT	3.200 kg	4.030 kg	4.840 kg
LEISTUNGSBEDARF	13 KVA/32 Amps	18 KVA/44 Amps	24 KVA/59 Amps
SPANNUNG	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase	208-240 Volts/ 3 Phase



#### STANDARDAUSSTATTUNG

- Hydraulisches Dreibackenfutter mit Fußschalter
- 12-fach Werkzeug-Revolver
- komplett gegossenes Schrägbett
- Linear-Rollenführungen
- Vollverkleidung mit Schiebetür
- Kühlmittleinrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Solid Model und Draht Grafik
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Spindel-Leistungsanzeige
- LCD-Stundenzähler
- Ein Jahr Garantie
- CNC-Steuerung 9000

#### OPTIONEN

- Teilerfänger
- Filter-Absaugung
- Stangenvorschub-Interface
- Bi-direktionale Drehzyklen
- Automatische Werkzeugvermessung
- Hydraulischer Reitstock
- Zusätzliche freie "W" Funktion
- Späneförderer
- Ölskimmer
- Spannzangenfutter
- Militronics Shop View - Überwachungssoftware
- Digitaler Einrichtungs-Assistent