

Schrägbett-Drehmaschinen

SLII SERIE

| SPEZIFIKATIONEN | | SL6II | SL8II | SL10II |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------|
| KAPAZITÄT | | | | |
| X-ACHSEN WEG | | 178 mm | 203 mm | 250 mm |
| Z-ACHSEN WEG | | 356 mm | 533 mm | 790 mm |
| DURCHMESSER ÜBER BETT | | 405 mm | 550 mm | 582 mm |
| DURCHMESSER ÜBER QUERSCHLITTEN | | 240 mm | 300 mm | 402 mm |
| DREHDURCHMESSER MAX | | 316 mm | 356 mm | 450 mm |
| DREHLÄNGE MAX | | 340 mm | 533 mm | 760 mm |
| SPINDEL | | | | |
| SPINDELNASE | Δ2-5 | Δ2-6 | Δ2-8 | |
| ZUGROHR DURCHLASS | 45 mm | 64.5 mm | 81 mm | |
| SPINDELBOHRUNG | 56 mm | 78 mm | 95 mm | |
| FUTTERGRÖSSE | 152 mm | 203 mm | 254 mm | |
| DREHZAHLBEREICH | 0-6,000 RPM | 0-4,000 RPM | 0-3,000 RPM | |
| AC SPINDELMOTOR | 13/7.5 kW | 23/15 kW | 22/15 kW | |
| DREHMOMENT MAX | 113 Nm @ 1,090 RPM | 219 Nm @ 1,000 RPM | 352 Nm @ 600 RPM | |
| WERKZEUGREVOLVER | | | | |
| WERKZEUGPLÄTZE | 12 | 12 | 12 | |
| WZG-QUERSCHNITT | 19 x 19 mm | 25 x 25 mm | 25 x 25 mm | |
| BOHRSTÄNGEN | 32 mm | 40 mm | 40 mm | |
| WERKZEUGANWAHL | BI-DIRECTIONAL | BI-DIRECTIONAL | BI-DIRECTIONAL | |
| REITSTOCK OPTION | | | | |
| PINOLENHUB | 88 mm | 88 mm | 119 mm | |
| PINOLENDURCHMESSER | 58 mm | 58 mm | 90 mm | |
| ANDRÜCKKRAFT | 250 kg | 250 kg | 250 kg | |
| PINOLENKEGEL | MT4 | MT4 | MT5 | |
| BEWEGUNG | | | | |
| MAXIMAL-VORSCHUB | 10.16 m/min | 10.16 m/min | 10.16 m/min | |
| POSITIONIERGENAUIGKEIT | +/- 0.005 mm | +/- 0.005 mm | +/- 0.005 mm | |
| WIEDERHOLGENAUIGKEIT | 0.005 mm | 0.005 mm | 0.005 mm | |
| VORSCHUBKRAFT X/Z | 8.2 kN | 8.2 kN | 13.9 kN | |



| SPEZIFIKATIONEN | | SL6II | SL8II | SL10II |
|------------------------------------|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| WEITER DETAILS | | | | |
| X/Z EILGÄNGE | | 30 m/min | 30 m/min | 30 m/min |
| MASCHINENHÖHE | | 2,193 mm | 2,127 mm | 2,248 mm |
| PLATZBEDARF: (BREITE X TIEFE) | | 3,745 x 2,504 mm | 4,486 x 2,651 mm | 4,860 x 2,804 mm |
| AUFSTELLFLÄCHE: (BREITE X TIEFE) | | 3,200 x 2,088 mm | 3,628 x 2,244 mm | 4,216 x 2,408 mm |
| MASCHINENGEWICHT | | 3,200 kg | 4,030 kg | 4,840 kg |
| LEISTUNGSBEDARF | | 13 kVA/32 Amps | 18 kVA/44 Amps | 24 kVA/59 Amps |
| SPANNUNG | | 208-240 Volts/ 3 Phase | 208-240 Volts/ 3 Phase | 208-240 Volts/ 3 Phase |

- STANDARDAUSSTATTUNG**
- Hydraulisches Dreibackenfutter mit Fußschalter
 - 12-fach Werkzeug-Revolver
 - komplett gegossenes Schrägbett
 - Linear-Rollenführungen
 - Vollverkleidung mit Schiebetür
 - Kühlmittelleinrichtung
 - Automatische Zentralschmierung
 - Solid Model und Draht Grafik
 - Konstante Schnittgeschwindigkeit
 - Spindel-Leistungsanzeige
 - LCD-Stundenzähler
 - Ein Jahr Garantie
 - CNC-Steuerung 9000
- OPTIONEN**
- Teilefänger
 - Filter-Absaugung
 - Stangenvorschub-Interface
 - Bi-direktionale Drehzyklen
 - Automatische Werkzeugvermessung
 - Hydraulischer Reifstock
 - Zusätzliche freie "M" Funktion
 - Späneförderer
 - Ölskimmer
 - Spannzangenfutter
 - Milltronics Shop View - Überwachungssoftware
 - Digitaler Einrichtungs-Assistant