

Unsere Standorte

- Standorte

▲ Servicepunkte

● Händler

● Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda

2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen

3 J+K Jugard + Künstler München

4 Prematech e.K. Obermichelbach

5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen

6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn

7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe

8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns

9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

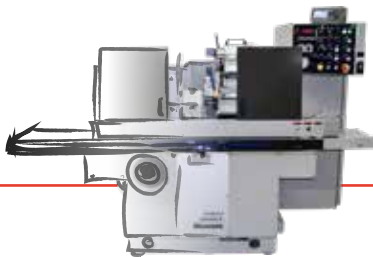
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Die Abbildungen sind nur zur Orientierung und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden an Personen oder Sachen, die aus dem Gebrauch unserer Maschinen resultieren. Die Abbildungen sind nur zur Orientierung und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen. Gedruckt im August 2019.

Rundschleifmaschine

OGM 250 UDXB



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto
GRINDING SOLUTIONS



Universal Rundschleifmaschine

Mit einer Spitzenweite von 500 mm sowie einem Schleifdurchmesser von 200 mm ist die OGM 250 UDX vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Okamoto eigene Steuerung, Model DX
- Mit Innenschleifeinrichtung
- Tischantrieb mittels AC-Motor über Kugelumlaufspindel
- Maschinenbett in T-Form als Gusskörper



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Stirnmitnehmer $\varnothing$ 5-80 mm
- Auswuchteinrichtung mit Auswuchtdorn
- Tischwinkel-Messeinrichtung
- Innenschleifeinrichtung für OGM-U-Typen
- Selbstzentrierendes Spannfutter zum Innenschleifen
- Manuelle 2- und 3-Punkt-Lünette
- Auflageböcke

	Beschreibung	Einheit	OGM-250UDXB
Kapazität	max. Schwingdurchmesser	mm	220
	max. Spitzenweite	mm	500
	max. Schleifdurchmesser	mm	200
	max. Werkstückgewicht (zw. Spitzen)	kg	60
Schleifscheibe	Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	$\varnothing$ 305 x 25 x 127
	Drehzahl	min-1	2087/2357
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	33
Schleifspindelstock	Verfahrweg X-Achse	mm	203
	Schwenkbereich		+/- 30°
	Kleinstes Eingabeinkrement	mm	0,001
	Zustellgeschwindigkeit	mm/min	1000
	Elektronisches Handrad	mm	0.001 / 0.01
	Ausfunken	Sekunden / Hübe	0-10
Tischachse	Verfahrweg Z-Achse	mm	640
	Schwenkbereich	mm	+4° / -9°
	Kleinstes Eingabeinkrement	mm	0,001
	Max. Tischgeschwindigkeit	mm/min.	50 - 4000
	Zustellung pro Handradumdrehung	mm	7,5
Werkstück-spindelkopf	Aufnahmekonus	MK	3
	Spindeldurchlass	mm	14
	Drehzahl	min-1 (3 Stufen)	150/250/400
	Schwenkbereich		+30° / -90°
Reitstock	Pinolenhub	mm	20
	Aufnahmekonus	MK	3
Motoren	Schleifspindel	kW	1,5
	Werkstückspindel	kW	0,4
	Tischantrieb	kW (AC Servomotor)	0,4
	Spindelstock	kW (AC Servomotor)	0,4
	Innenschleifeinrichtung	kW	0,75
	Stromversorgung	kVA	7
Aufstellplan	L x B x H	mm	2880 x 1851 x 1640
	Nettogewicht	kg	1900