

Unsere Standorte

- Standorte

▲ Servicepunkte

● Händler

● Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda

2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen

3 J+K Jugard + Künstler München

4 Prematech e.K. Obermichelbach

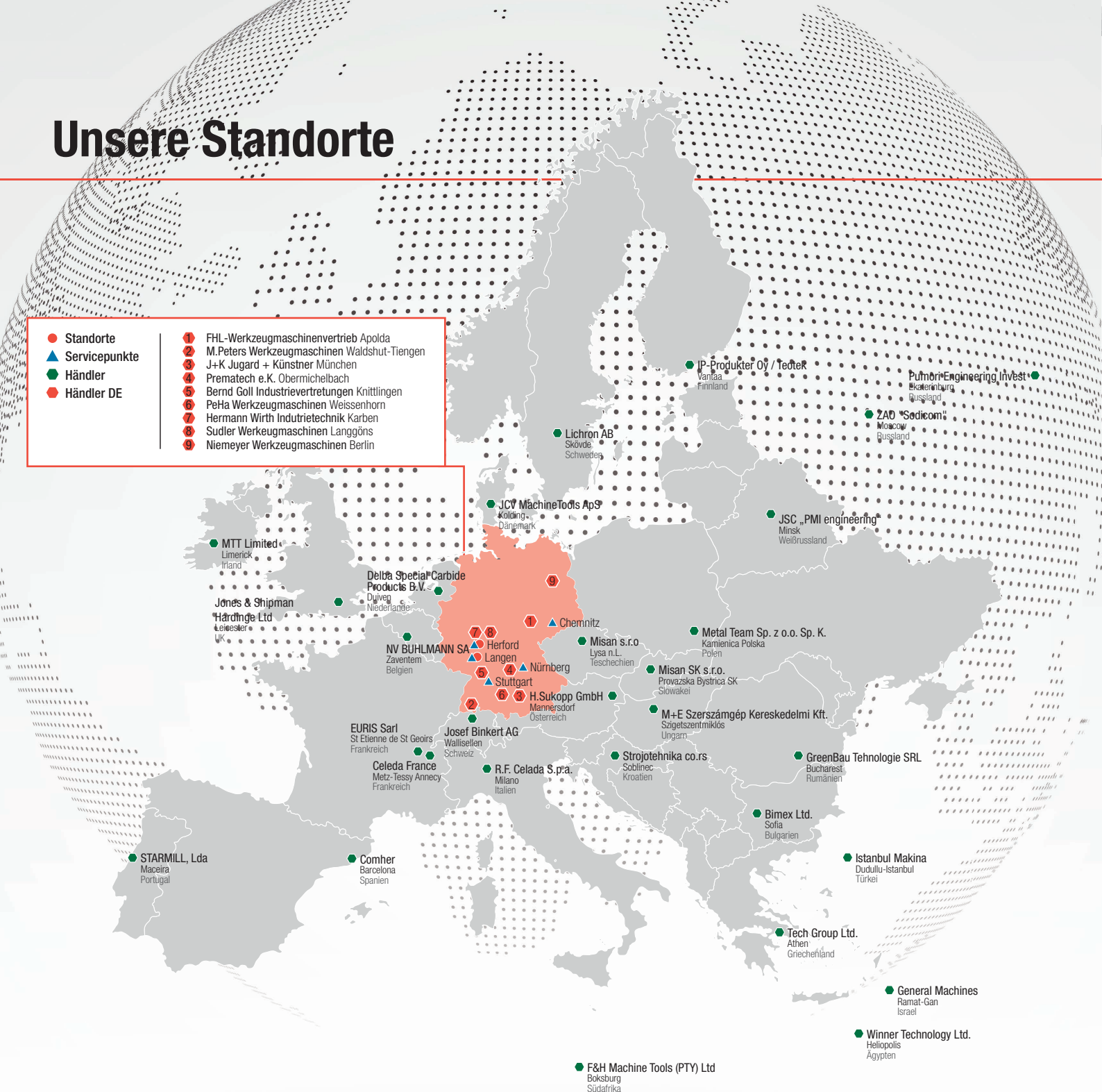
5 Bernd Goll Industrievertretungen Krittlingen

6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn

7 Hermann Wirth Indutriechnik Karben

8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns

9 Niemeyer Werkzeugmaschinen Berlin



Okamoto
GRIND - X

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewichte, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Juli 2018

Flach- & Profilschleifmaschine

ACC-450AV



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS

Flach- & Profilschleifmaschine

ACC-450AV

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Um dem Einfluss von Wärmeausdehnung und Vibration vorzubeugen, sind Hydraulikeinheit und Maschinenbett separat angebracht. Zur Gewährleistung einer langlebigen und wartungsfreien Anwendung sind Führungsbahn und -schlitten mit einer automatischen Ölschmierung ausgestattet. Die Kombination von geschabten V-V-Führungsbahnen mit einer Turcite-Beschichtung für geringe Reibung garantiert lebenslanges präzises Schleifen. Alle Gussteile weisen hohe statische und dynamische Steifigkeit und hervorragende Dämpfungseigenschaften vor.

- Flach- und Profilschleifmaschine
- Mit konventionellem FX-Controller



OPTIONELLE ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- Staubabsaugungssystem
- Temperaturstabilisierung
- Drehzahlregulierung
- Magnetspannplatte
- manueller Überkopfabrichter
- digitale Queranzeige
- Ersatzscheibenflansch

Aufrüsten nach individuellem Bedarf



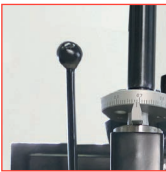
MICRO-QUERVERSTELLUNG IN DER QUERACHSE

Schnelle und einfache Umstellung von 0,02 auf 0,001 mm/Teilstrich



GLASSMASSTAB IN DER QUERACHSE

Hochauflösende Anzeige für den Querweg, beispielsweise beim Nutenschleifen



ÜBERKOPF-HANDABRICHTER

Einfaches gerade Abrichten von abrasiven Schleifscheiben



STUFENLOSE DREHZAHLEGEUNG

Flexible Drehzahl für unterschiedliche Materialien und optimale Oberflächen mit CBN-Scheiben



BANDFILTER-/KÜHLMITTELANLAGE

Kontinuierliche Aufbereitung des Kühlschmierstoffs



ELEKTROPERMANENT-MAGNET MIT HAFT-KRAFTREGELUNG UND ENDMAGNETISIERUNG

Verhindert thermisches Wachstum während des Schleifvorganges

	Beschreibung	Einheit	
Kapazität	Tischgröße	mm	450 x 150
	Tischbewegung (längs/quer)	mm	530 x 210
	Max. Schleifhöhe zwischen Tisch und neuer Schleifscheibe (Ø 205 mm)	mm	357.5
	Standard-Magnetspannplatte	mm	450 x 150
	Tischbelastung ca.	kg	120 (inkl. Spannplatte)
Tischvorschub	T-Nuten	(Nr. x B)	1x17
	Max. Tischvorschub, hydraulisch, durchgängig, anpassbar	m/min	1. ~ 18
	Umdrehungsvorschub des Längs-Handrads / pro Umdrehung	mm	100
Quervorschub	Umdrehungsvorschub des Quer-Handrads / pro Umdrehung	mm	5
	Vorschub / Skaleneinteilung (Nonius)	mm	0.02
	Stufenvorschub	mm	0.1 – 5
	Kontinuierlicher Vorschub	m/min	0.16 – 0.4
Tiefenvorschub	Automatischer Tiefenvorschub	mm	0.0001 – 0.030
	Manueller Mikro-Vorschub	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01
	Tiefenvorschub Handrad-Umdrehungen	mm	0.01 / 0.1 / 1
	Zündungsdurchläufe		0 – 5
	Eilgang	mm	600
Schleifscheibe	Schleifrad - OD x Breite x Bohrungsdurchmesser	mm	205 x 6-25 x 31.75
	Schleifspindeldrehzahl	U/min	3000
Motor-eigenschaften	Schleifspindelmotor	kW	1.5
	Hydraulische Pumpe	kW	0.75
	Vertikalvorschub	kW	0.4
	Quervorschub	kW	0.75
Energie-versorgung	Spannung/-Frequenz	v/Hz	400/50
	Anschlussleistung	kVA	5
Bodenfläche	Länge x Tiefe x Höhe, ca.	cm	200 x 166 x 227
Gewicht	Netto-Maschinengewicht ohne Zubehör, ca.	kg	1100

Technische Daten



ACC 450AV