

LCD-Touchscreenanzeige

Vereinfachte und effiziente Steuerung



Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die moderne Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedem, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in

zwei Bereiche gegliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.

Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

Betriebsarten

- Einstellen der Schleif- und Abrichtpositionen bzw. Werte, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

Handradbetrieb

- Alle Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Vor- und Fertigschleifen).
- Der Umschaltzeitpunkt ist stufenlos einstellbar und kann am Bildschirm eingestellt und geändert werden.



Schleifdaten (Flachschleifen)

Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Dateiverwaltung

Dynamisches Menü

- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

Zyklusende

- Ausfeuerhöhe/Ausfeuerzeit
- Anzeige der vorausberechneten Zykluszeit

Vorschubdaten

- Können während des Zyklus geändert werden

Schleifparameter

Bezugspunkt
(Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)

Einstellungen

- Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
- Auswahl des Nullpunktes
- Werkstück oder Spannmittel
- Sicherheitsabstand bestimmen
- Abrichtintervall eingeben

iQ Funktion

Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.

Aktive

Schleifscheibenform

- Ausgewählte Schleifscheibenform für den aktuellen Schleifzyklus (Drücken Sie dieses Symbol, um die Abrichtbedingungen zu sehen und zu ändern)

Unsere Standorte



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Juni 2023.

CNC-Präzisions-Flachschleifmaschine

ACC-CA-iQ Baureihe



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS

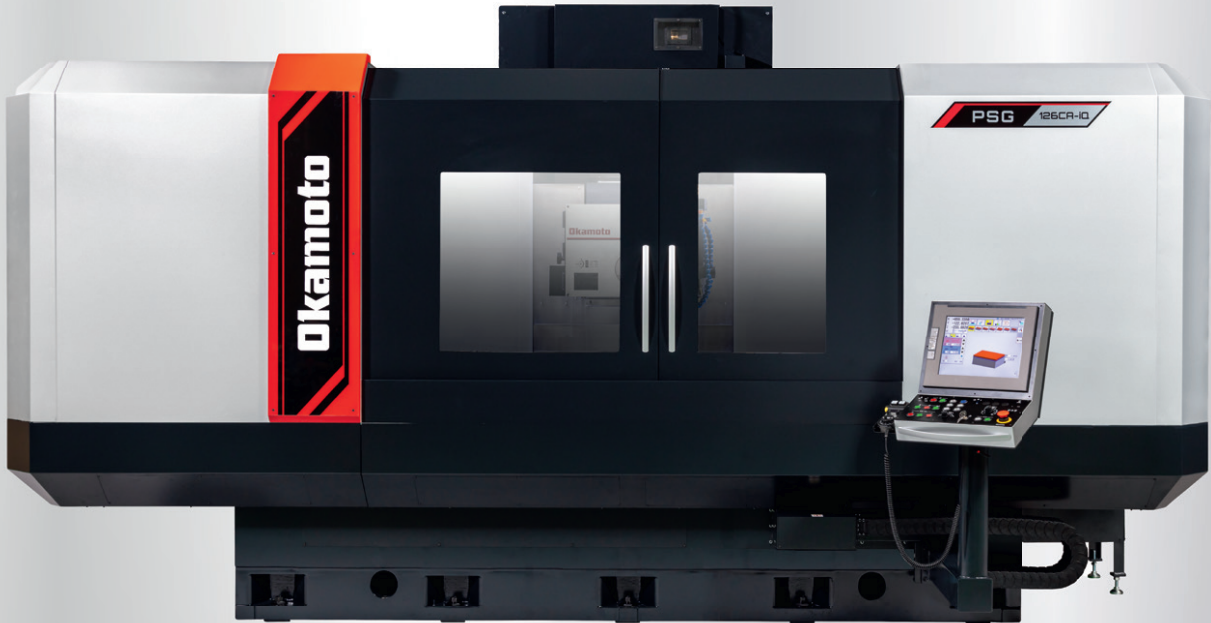


Software

Flachschleifmaschine für große Bauteile mit Säulenvorschub

CNC-Präzisions-Flachschleifmaschine mit einer Größe von 1200x600 mm bis 1500x700 mm. Die neuen größeren Modelle profitieren von einem äußerst robusten und stabilen gegossenem Hauptmaschinenbett in schwerer Ausführung und einem neuen Säulenvorschubsystem, die die Steifigkeit und Stärke der Maschine weiter erhöht. Die ansprechende zweifarbige Gestaltung und das ergonomische Design der vollständig geschlossenen Umhausung ermöglichen den Einsatz moderner leistungsfähiger Kühlsysteme mit großem Volumen um die Produktivität zu steigern und gleichzeitig die Werkstatumgebung sauber zu halten.

- Sehr robustes Maschinenbett und Säule mit hoher Steifigkeit
- Hochgeschwindigkeitstisch durch eine Kugelumlaufspindel angetrieben durch einen AC-Servomotor
- Neuartiges Säulendesign
- Beweglicher 15-Zoll Touchscreen Bedienmonitor



OPTIONALE AUSSTATTUNG:

- Staubabsaugsystem
- Kühlsystem
- Schleifscheiben-Auswuchtgerät
- Ersatz-Schleifscheibenflansch
- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte
- Messtaster
- Software Optionen

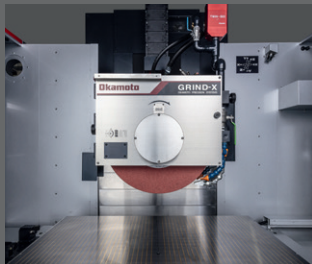
- Platzersparnis durch integrierten Schaltschrank



Tragbares elektronisches Handrad mit Positionsanzeige



Schleifscheibe mit großem Durchmesser



Automatische Werkstückmessung in der Maschine optional

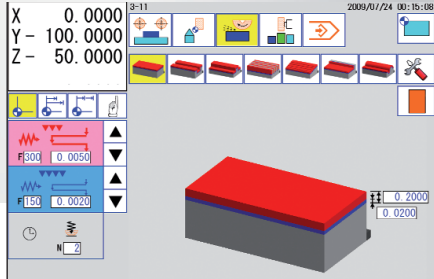


	Beschreibung		Einheit	126CA-iQ	127CA-iQ	156CA-iQ	157CA-iQ
Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße Länge x Breite		mm	1200 x 600	1200 x 700	1500 x 600	1500 x 700
	Max. Schleifhöhe zwischen Tisch und Schleifscheibe (Ø 510)		mm	680			
	Verfahrbereich Länge x Breite		mm	1450 x 654	1450 x 754	1750 x 654	1750 x 754
	Standardgröße der Magnetspannplatte		mm	1200 x 600	1200 x 700	1500 x 600	1500 x 700
	Tischbelastung inkl.Spannmittel		kg	1500 (2500kg wenn X-Achse < 25m/min)		1700 (2700kg wenn X-Achse < 25m/min)	
	Tischhöhe (vom Boden)		mm	955			
"Längsbewegung (X-Achse)"	Eilgang		m / min	40			
	Kleinste Schrittgröße		mm	0,0001			
	Vorschub pro Handumdrehung		mm	0,01 (x1) / 0,1 (x10) / 1 (x100)			
"Querbewegung (Z-Achse)"	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1			
		Einstellungsgröße Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01			
	Automatisch	Schrittweise	mm	0,1 - 40			
		Kontinuierlich	mm / min	0 - 4000			
	Eilgang		m / min	8			
"Vertikale Bewegung (Y-Achse)"	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,1 / 1 / 10 / 50			
		Inkrement	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01 / 0,05			
	Automatisch	Vorschleifen	mm	0,0001 - 0,9999			
		Feinschleifen	mm				
	Eilgang		mm/min	2000			
Schleifscheibe	D x B x d		mm	Ø510 x 50 x Ø127 (Optional : Breite 75mm, Breite 100mm)			
Motor	Geschwindigkeit		min-1	400 - 1500			
	Schleifscheibenspindel		kW	15 (Optional : 22kW)			
	Bewegung der X-Achse		kW	6			
	Bewegung der Y-Achse		kW	3			
	Bewegung der Z-Achse		kW	3			
	Schmiermittelpumpe		kW	0,4			
Stromversorgung	Hydraulikpumpe		kW	0,25			
	Stromaufnahme		kVA	45			
Platzbedarf	Länge x Tiefe x Höhe (ohne Transformator)		mm	4750 x 3620 x 2850		5750 x 3620 x 2850	
	Gesamtgewicht netto		kg	14500		16000	

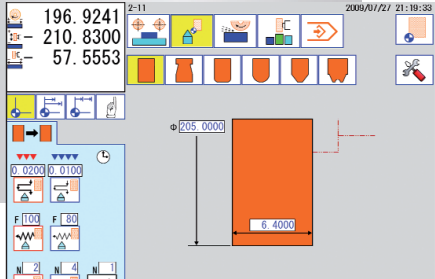
Flachschleifen



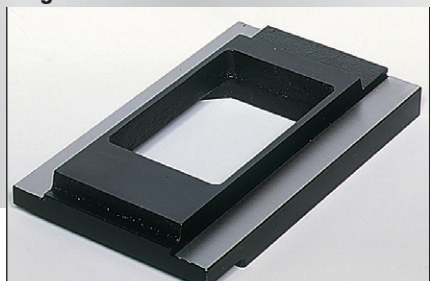
Schleifdaten (Flach)



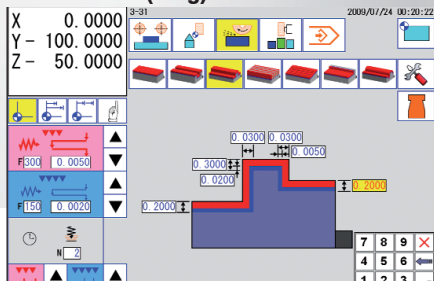
Scheibendaten (Gerade)



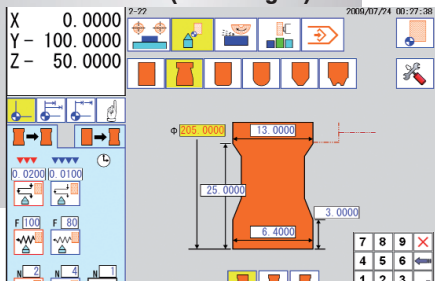
Steg



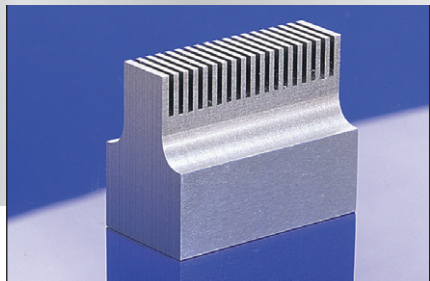
Schleifdaten (Steg)



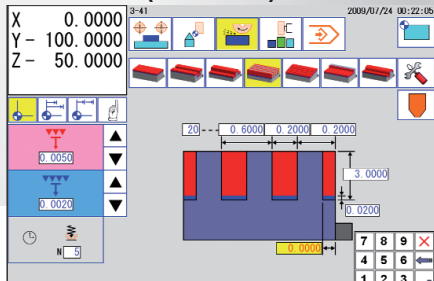
Scheibendaten (Hinterzogen)



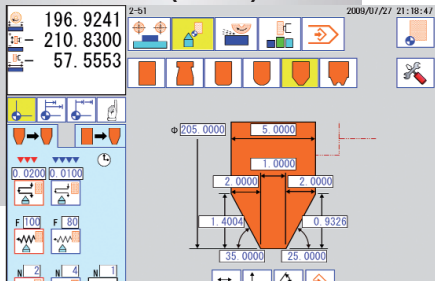
Einstechen



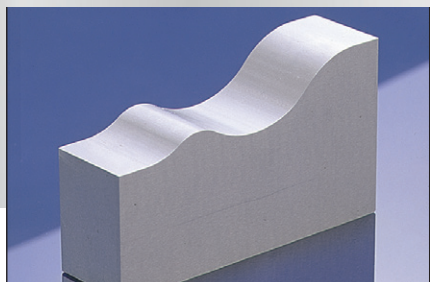
Schleifdaten (Einstechen)



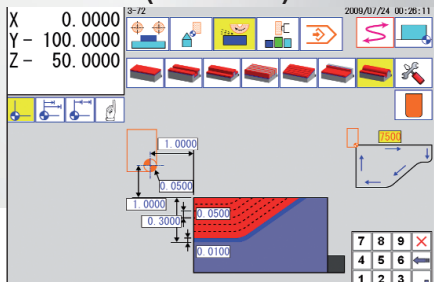
Scheibendaten (V Form)



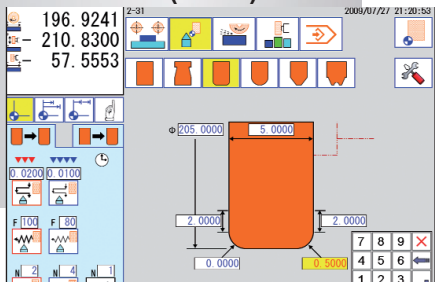
Nachformen



Schleifdaten (Nachformen)



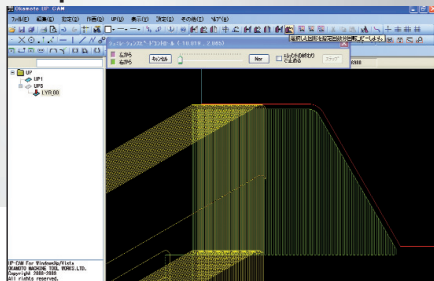
Scheibendaten (Radien)



UPCAM



Achsparalleles Vorabrichten



Scheibendaten (Freiform)

