

VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

SK 40 INLINE | IL SERIE

Das "IL" steht für "Inline-Spindel", da diese Baureihe vertikaler Bearbeitungszentren mit einer SK 40 BIG-PLUS® Dual-Contact-Inline-Spindel ausgestattet ist. Inline-Spindeln laufen ruhig und leise mit minimaler Wärmeentwicklung und reduzierten Vibrationen, was eine bessere Oberflächengüte und eine längere Werkzeugstandzeit bietet. Die Inline-Spindeln mit 10.000 U/min verfügen über doppelt gewickelte Spindelmotoren für schnelleres Beschleunigen/Bremsen und mehr Drehmoment. Die "IL" Konstruktion verwendet größere Gusskomponenten, hat höhere Eilgänge und mehr Standardfunktionen.



STANDARDAUSSTATTUNG

- Stark verriopter Werkzeugmaschinenruss
- Vollverkleidung mit Seitentüren
- 30/35 mm Linear-Rollenführungen
- Geschliffene Kugelgewindetriebe, beidseitig gelagert
- Geschliffene Tischfläche
- Teleskop-Führungsbahn-Abdeckungen aus Metall
- 30-fach Doppelarm ATC
- BIG-PLUS® ISO Nr. 40
- Automatische Zentralschmierung
- Digitale AC-Servomotoren mit hohem Drehmoment
- Vektor-Spindeltriebssystem mit hohem Drehmoment
- 2 Arbeitsleuchten (rechts und links)
- LCD-Stundenzähler
- Ausblasen des Spindelkegels und Werkzeug-Lösetaster
- Zusätzliche M-Funktion mit CNC-Wartekanal
- Programmierbares Kühlmittel Ein/Aus
- Starres Gewindebohren
- Sperren der Editorfunktion
- Spindleleistungsanzeige
- Vorschub- und Spindeldrehzahl-Poti
- Spindel-Sperrluft
- Zyklusende-Lampe
- Ketten-Späneförderer
- Externes elektronisches Handrad
- Luftpistole
- Spänespülpistole
- Ein Jahr Garantie
- CNC-Steuerung 9000

OPTIONEN

- Kühlung durch Spindel
- Werkstück- und Werkzeugvermessung
- 4te Achse Option
- 5te Achse Option
- zusätzliche Externe Industrie-Tastatur
- Elektronischer Spindelkühler
- Werkzeugaufnahme BT-Ausführung
- 40-fach ATC (für VM4222IL, VM5025IL, VM6030IL)
- Spindeldrehzahl 15.000 UPM
- ChipBoss™ Trochoidal Fräsoftware
- Miltronics Shop View - Überwachungssoftware
- Digitaler Einrichtungs-Assistent
- Programmierbare Nebel- und Luftkühlung

SPEZIFIKATIONEN	VM3018IL	VM4222IL	VM5025IL	VM6030IL
TISCH				
TISCHGRÖSSE	864 x 457 mm	1,168 x 559 mm	1,372 x 635 mm	1,680 x 762 mm
T-NUTEN	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
TISCHBELASTUNG	1,420 kg	1,660 kg	1,900 kg	1,900 kg
VERFAHRWEGE				
X-ACHSE	762 mm	1,067 mm	1,270 mm	1,524 mm
Y-ACHSE	457 mm	559 mm	635 mm	762 mm
Z-ACHSE	559 mm	610 mm	610 mm	610 mm
SPINDELMOTOR				
SPINDELLEISTUNG (MAX)	18/11 kW	18/11 kW	26/18 kW	26/18 kW
DREHMOMENT (MAX)	114 Nm	114 Nm	165 Nm	165 Nm
SPINDEL				
SPINDELKEGEL	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40	BIG-PLUS® ISO. No. 40
ABSTAND SPINDEL ZU TISCH	152-712 mm	125-735 mm	152-762 mm	100-710 mm
SPINDELDREHZAHL	12.000 RPM	12.000 RPM	12.000 RPM	12.000 RPM
WERKZEUGEWECHSLER				
ANZAHL / TYP	30 / SCHWENKARM	30 / SCHWENKARM	30 / SCHWENKARM	30 / SCHWENKARM
WERKZEUGSCHAFT	CT40	CT40	CT40	CT40
ANZUGSBOLZEN	MAS 60	MAS 60	MAS 60	MAS 60
WZG - DURCHMESSER (MAX)	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
WZG - LÄNGE (MAX)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
WZG - GEWICHT (MAX)	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg
WEITERE DETAILS				
X/Y/Z EILGÄNGE	30.5/25.4 m/min	30/25 m/min	25.4/20 m/min	25.4/20 m/min
MASCHINENHÖHE	3,009 mm	3,048 mm	3,215 mm	3,241 mm
PLATZBEDARF: (BREITE X TIEFE)	4,089 x 3,729 mm	4,566 x 3,399 mm	5,052 x 4,207 mm	5,602 x 3,864 mm
AUFSTELLFLÄCHE: (BREITE X TIEFE)	2,180 x 3,152 mm 3,131 mm Mit Späneförderer	2,798 x 3,399 mm 3,508 mm Mit Späneförderer	3,252 x 3,630 mm 4,403 mm Mit Späneförderer	3,804 x 3,794 mm 4,685 mm Mit Späneförderer
MASCHINENGEWICHT	4,850 kg	6,702 kg	8,136 kg	9,900 kg
LEISTUNGSBEDARF	27 kVA/67 Amps	28 kVA/70 Amps	33 kVA/81 Amps	34 kVA/84 Amps
SPANNUNG	208-240 Volts/3 Phase	208-240 Volts/3 Phase	208-240 Volts/3 Phase	208-240 Volts/3 Phase

Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertreter, um mehr über Optionen und Zubehör zu erfahren, die für jedes Maschinenmodell verfügbar sind