

Unsere Standorte

- Standorte

▲ Servicepunkte

● Händler

● Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda

2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen

3 J+K Jugard + Künstler München

4 Prematech e.K. Obermichelbach

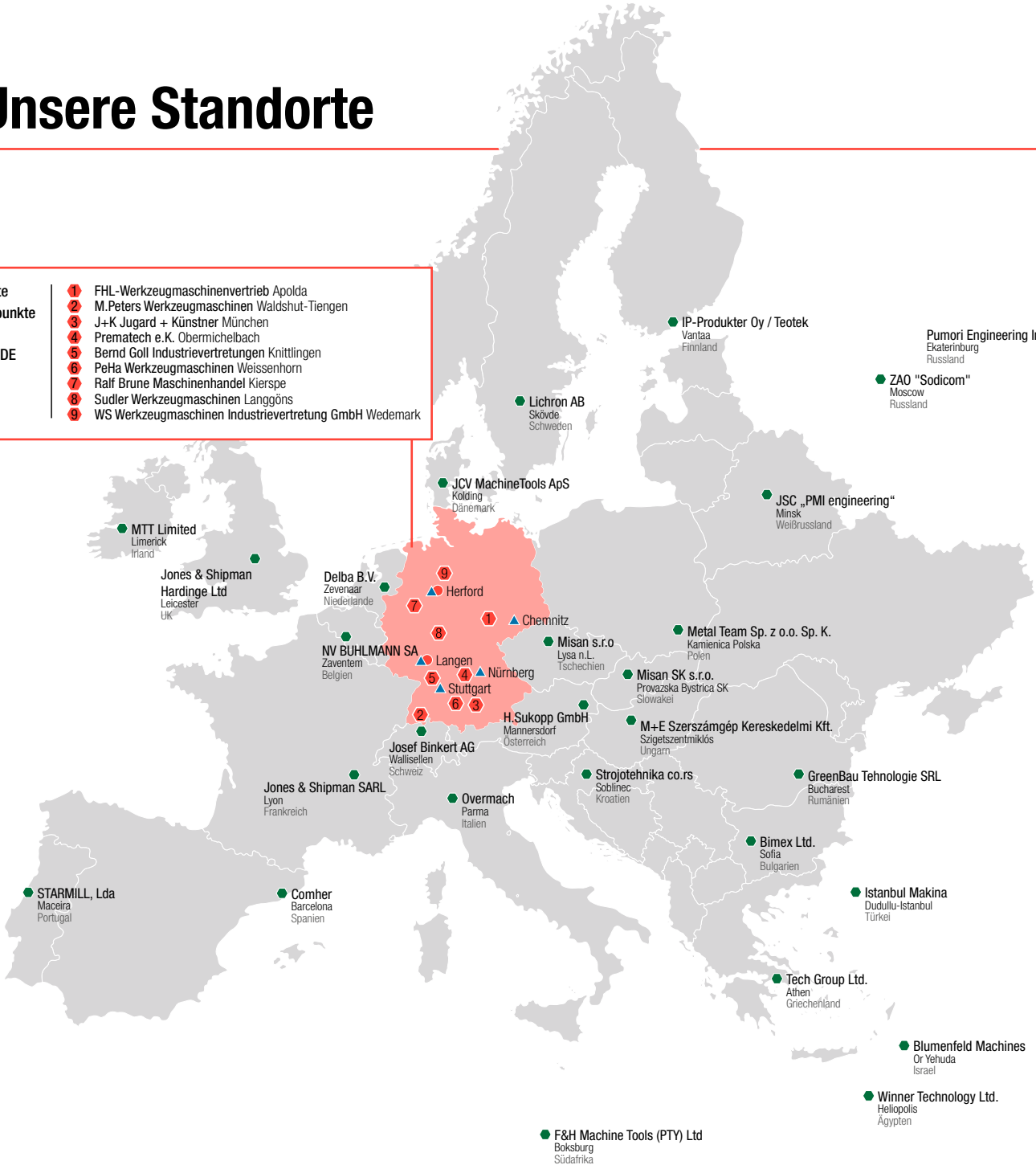
5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen

6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn

7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe

8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns

9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

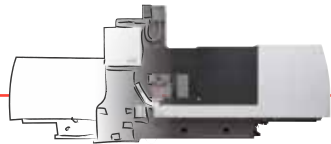
Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Juli 2019.

Doppelständer Flachscheifmaschine

ACC CHiQ



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto
GRINDING SOLUTIONS



Die Baureihe ACC-CHiQ erfüllt die hohen Anforderungen an Präzision, welche in der Herstellung für Teile im Werkzeug- und Formenbau, in der Heißkanaltechnik und im Stanzwerkzeugbau Anwendung finden.



Hochgenaue Verarbeitung

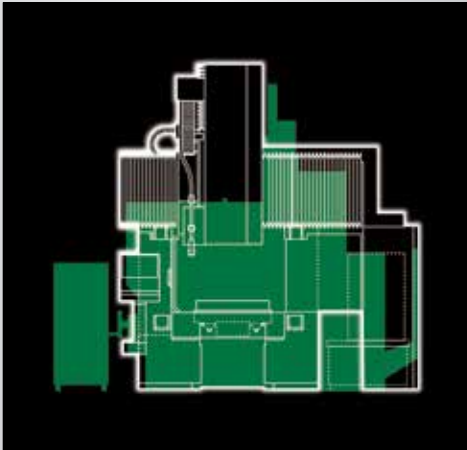
- Querführungen lassen sich mechanisch einstellen.
- Sie sind jederzeit einfach bei Bedarf nachjustieren.
- Muss nicht über CNC kompensiert werden daher höhere Oberflächengüte sowie Ebenheit.

Hohe Leistungsfähigkeit

- Werkstücksbearbeitung bis 1000 mm Breite durch lichte Portaldurchlassbreite von min. 1050 mm.
- Die Motorleistung ist mit 22 kW als Standard-Antriebsleistung ca. 3x so hoch wie bei unseren Standard-1 Ständermaschinen.
- Verkürzte Abrichtzeit durch die Verwendung von einem hydraulischen Überkopfabrichter im Schrubzyklus und anschließendem Abrichten im Schlittzyklus mittels des am linken Tischende montierten Drei-Punkt-Tischabrichters.

Geringer Platzbedarf

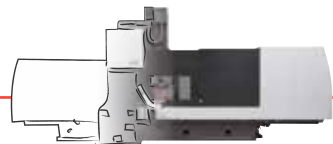
- Trotz der wesentlich stabileren Portalbauweise bleibt der Platzbedarf genauso gering wie bei unserem CNC-1 Ständermodell.



	Beschreibung		Einheit	208CH-iQ	258CH-iQ	358CH-iQ
Leistung	Standardgröße der Magnetspannplatte (LxBxH)		mm	2000x800x600	2500x800x600	3500x800x600
	Max. Tischfläche		mm	1050		
	Tisch der Magnetspannplatte (LxB)		mm	2050x850	2550x850	3550x850
	Max. Tischbelastung (inkl. Magnetplatte)		kg	3200 (1390)	3900 (1690)	5500 (2180)
	Magnetgröße (LxB)		mm	2000x800	2500x800	3500x800
Längsvorschub	Max. Verfahrgeschwindigkeit		mm	2250	2750	3750
	Tischgeschwindigkeit		m/min	2~30		
Quervorschub	Max. Verfahrweg		mm	910		
	Kleinste Eingabeeinheit		mm	0.0001		
	Eilgang		mm/m	6000		
	Autom. Quervorschub	Kontinuierlich	mm/min	0~1000		
	Handverstellung	Pro Umdr. d. Handrades	mm	0.01/0.1/1.0		
		Pro Teilstrich	mm/m	0.0001/0.001/0.01		
Senkrecht Vorschub	Max. Verfahrweg		mm	620		
	Kleinste Eingabeeinheit		mm	0.0001		
	Eingang		mm/m	2000		
	Automatikbetrieb	Vorschleifen	mm	0.0001~0.9999		
		Feinschleifen				
	Handverstellung	Pro Umdr. d. Handrades	mm	0.01/0.1/1.0 0.0001/0.001/ 0.01		
		Pro Teilstrich				
Schleifscheibe	Größe (DxBxD)		mm	Ø510x100x Ø127 (Optionales Zubehör: 610x50x127)		
	Drehzahl Schleifspindel		mm ⁻¹	400~1600		
	Motor		kW/P	22/4		
Hydraulikeinheit	Tankinhalt		L	300		
Platzbedarf	LxBxH		mm	6570x3850x3550	7750x3850x3550	10200x3850x3550
Nettogewicht	Standard		kg	15500	17000	20000

Easy Flachschleifen von großen Werkstücken mit unserer IQ-Software.

ACC CHiQ



Zubehör

Standard	
Scheibenflansch	
Aufstellfüße mit Einstellschrauben	
Kühlmitteldüse für 100 mm Schleifscheibenbreite	
Schleifscheiben-Anhängevorrichtung zum einfachen Scheibenwechseln	
Hydraulischer Überkopfabrichter (mit automatischer Abricht-Kompensation)	
Dreipunkt-Abrichtvorrichtung (Mehrpunkt-Abrichter)	
Stufenlose Schleifscheibendrehzahl, 22 kW	
Ölkühler	
iQ-Software	

Mit unserer benutzerkonzipierten iQ-Software ist die Dateneingabe extrem vereinfacht. Die Einrichtzeit ist stark verkürzt.

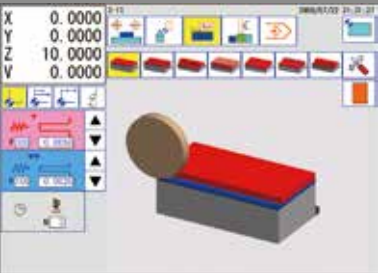
Automatische Schleifdatenregenerierung bei Eingabe von Schleifscheiben-Daten.

Durch die einfache Eingabe des Schleifscheibenparameters werden, basierend auf der Schleiftheorie und unseren Erfahrungswerten, automatisch die optimalen Schnittdaten und Abricht-Werte erstellt.

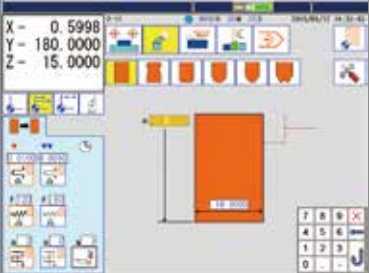
Dateneingabe durch zwei Touch-Screens.

Dateneingabe über Symbole auf dem Bildschirm. Das Auswählen von Flachschleifen oder Schleifen von komplexeren Formen erfolgt durch eine Berührung der Symbole auf der Bedienoberfläche.

Optional								
Artikel			Spezifikation			Model		
						CH-iQ		
			208	258	358			
Kühlmittelanlage 600 L	mit Magnetvorabscheider		Tank-Fassungsvermögen: 600 L Kühlmittelpumpe: 400 W/2 P · Abscheideleistung: 120 L/min			ja		
	mit automatischer Flüssigkeitstemperaturregelung für Magnetscheider		Tank-Fassungsvermögen: 600 L Kühlmittelpumpe: 400 W/2 P · Abscheideleistung: 120 L/min Automatische Flüssigkeitstemperaturregelung: 0,75 kW			ja		
	mit Magnetvorabscheider und automatischem Papierbandfilter		Tank-Fassungsvermögen: 600 L Kühlmittelpumpe: 400 W/2 P · Abscheideleistung: 120 L/min Verarbeitungsleistung: 120 L/min (Trennkorngröße: 15 µm)			ja		
	mit Magnetvorabscheider, automatischem Papierbandfilter und automatischer Flüssigkeitstemperaturregelung		Tank-Fassungsvermögen: 600 L Kühlmittelpumpe: 400 W/2 P · Abscheideleistung: 120 L/min Verarbeitungsleistung: 120 L/min (Trennkorngröße: 15 µm) Automatische Flüssigkeitstemperaturregelung: 0,75 kW			ja		
Ölnebelabscheider			Abscheidemotor: 1,5 kW/2 P · Luftmenge: 19/23 (50/60 Hz) m3/min Anschlussstutzen: Ø 150 mm			ja		
Elektro-Permanent Magnet	2000x800x100 mm					ja	nein	nein
	2500x800x100 mm					nein	ja	nein
	3500x800x100 mm					nein	nein	ja
Mikro-Computer-Steuergruppe für E-Permanent Magnete	Automatisch, Magnetfeldregelung 20 A		Für Nennstromwert der Spannvorrichtung von max. 16 A			ja		
Ausführung mit Scheiben-Außendurchmesser von Ø 610 mm			Geeignete Schleifscheiben: Ø610x100xØ127 mm			ja		
Ersatzscheibe mit Außendurchmesser von Ø 510 mm	100 mm		Ø510x100xØ127 mm (Bikonkav)			ja		
Ersatzscheibe mit Außendurchmesser von Ø 610 mm			Ø610x100xØ127 mm			ja		
Schleifscheibe	für Standard		Ø510x100xØ127 mm			ja		
Maschinentisch mit T-Nuten	Nutenanzahl: 3		Größe und Abstand der T-Nuten: Okamoto Standard			ja		
Ständererhöhung	200 mm					ja		
Hydraulik-Öl			Erforderliche Menge: 300 L			ja		
Automatische Maschinenabschaltung	Geeignet für 22 kW-Motor für Schleifspindel		Unterbricht die Stromzufuhr nach Beenden des Zyklus			ja		
Schleifzeitanzeiger						ja		
Kalender-Zeitschalter			Schaltet die Hydraulik zu dem Zeitpunkt an, die am Wochen-Zeitschalter eingestellt ist			ja		
3-stufige Signalsäule	rot, gelb, grün	Leuchtsingale	Gelb: leuchtet am Ende des Zyklus · Grün: leuchtet während des Zyklus			ja		
Betriebsleuchte (LED)			Im Maschinenraum angeordnet			ja		
iQ-Software	Form- und Abricht-Software (mit Drei-Pkt.-Abrichter)					ja		
	G-Code-Programm (ISO)							
	Automatische Programmierung mit I-CAM							



Bildschirm Schleifdaten einstellen



Bildschirm Abrichtdaten einstellen



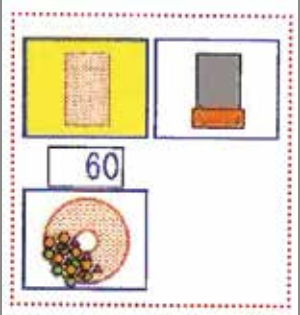
Vielfältige iQ-Funktionen

- Möglichkeit zur Optimierung der Zykluszeit (Wahlfunktion der Feinheit der Abrichtmethode)
Es besteht die Möglichkeit, dass das Vorabrichten an beliebiger Tischposition mittels hydraulischem Überkopfabrichter und das Fertigabrichten vom Maschinentisch mittels Dreipunktabrichter an der linken Tischposition durchgeführt werden kann. Der Überkopfabrichter ist optional mit einer automatischen Kompensation ausgestattet. Ein weiteres Verkürzen der Zykluszeit ist möglich, indem man als Verarbeitungsmethode Einstechschleifen verwendet.
- Automatische Einstellung der Schleifwerte
Die Schleifwerte hingen bisher von der Technik und dem Feingefühl des Maschinenbedieners ab. Um Ungenauigkeiten bei den Schleifwerten entgegenzuwirken, ist unsere Maschine mit einer Funktion zur automatischen Einstellung der optimalen Schleifwerte ausgestattet, die auf der Schleiftheorie und unserer firmeneigenen Erfahrungen basiert. Die wichtigste Eingabe für die automatische Bestimmung der Schleifwerte ist die Korngröße der Schleifscheibe. Darüber hinaus kann der Benutzer die Werte auch manuell einstellen.
- Grafische iQ-Anzeigen der Schleifposition
Auf dem Bildschirm wird die aktuelle Schleifposition angezeigt.
- Vorbestimmung der iQ-Zykluszeit
Da der Zeitpunkt des Zyklusendes angezeigt wird, kann die Zykluszeit optimiert werden.



Einstellen der Feinheit der Abrichtmethode

Wir haben es ermöglicht, die Abrichtposition optimal zu wählen, so dass das Vorabrichten in Position und das Fertigabrichten auf dem Maschinentisch durchgeführt werden kann.



Automatische Einstellung der Schleif- und Abrichtwerte

Wählen Sie Ihre Schleifscheibe (gewöhnlich oder hochabrasiv) und tragen Sie unten in die Spalte mit den Zahlenwerten die Korngröße ein. In Abhängigkeit zur Korngröße werden automatisch die optimalen Schleif- und Abrichtwerte eingestellt.