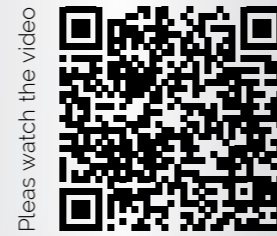




NEUE MODELLREIHE
FLACHSCHLEIFMASCHINEN
MITTLERER BAUGRÖSSE

ACC 42 SA-iQ

Anzahl der gesteuerten Achsen
Zwei simultan gesteuerte NC-Achsen



- Einfache Bedienung und wiederholbare Genauigkeit waren die hauptsächlichen Faktoren bei der Entwicklung dieser neuen Maschinengeneration.
- Ab einem Querweg von 400 mm wird ein Säulenvorschubsystem eingesetzt.
- Die Baugrößen mit 600 mm Schleifbereich in der Querachse wurden eingeführt, um den gestiegenen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.



ZUSATZAUSSTATTUNG

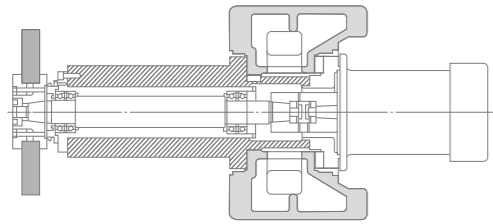
- Elektro-Permanentmagnet 600 x 300 mm
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- ISO-Software, Profilerstellungssoftware
- Okamoto-I-CAM, CAD/CAM Software

	Beschreibung	Einheit	ACC 42 SA-iQ	
Arbeitsbereich	Tischweg (L x B)	mm	530 x 200	
	Tischweg manuell (L x B)	mm	530 x 200	
	Max. Distanz Schleifscheibe - Tisch	mm	22,5 - 357,5	
	Standardgröße Magnet	mm	400 x 200 x 70	
	Tischbelastung inkl. Magnet	kg	120	
Tisch	T-Nuten	mm	17 x 1	
	Geschwindigkeit	m/min	0,1 - 20	
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 - 12
		Kont. Vorschub	mm/min	0,1 - 1000
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	µm	0,01 / 0,1 / 5,0
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,05
	Automatisch	Schichten	mm	0,001 - 0,03 (15 Stufen)
		Feinschichten	mm	0,0001 - 0,01 (11 Stufen)
	Vorschub (F Befehl)	mm	0 - 2000	
	Ausfeuerhöhe	Anzahl	0 - 99	
	Eilgang	mm/min	0 - 1000	
Schleifscheibe	Abmaße (D x B x d)	mm	ø 205 x 6 - 25 x ø 31,75	
	Geschwindigkeit (Inverter)	min ⁻¹	1000 - 3600	
Motoren	Schleifspindel	kW/P	2,2 / 2	
	Hydraulikpumpe	kW/P	0,75 / 4	
	Zustellung	kW	0,75	
	Querbewegung	kW	0,75	
Stromaufnahme	inkl. Magnet und Kühlmittelsystem	kVA	14	
Platzbedarf	Abmaße (L x B x H)	mm	2470 x 2900 x 2093	
Gewicht		kg	2100	

Erweiterte Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Bedienbarkeit

ACC SA-iQ

LCD-Touchscreenanzeige Vereinfachte und effiziente Steuerung



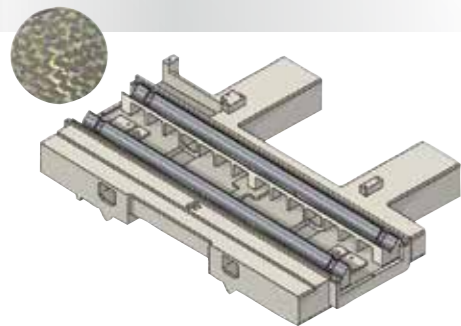
Nochmals verstärkte Maschinenkonstruktion

Die großzügig dimensionierten Führungen in der Vertikalachse können große Schleifkräfte aufnehmen und garantieren beste Wiederholgenauigkeit.



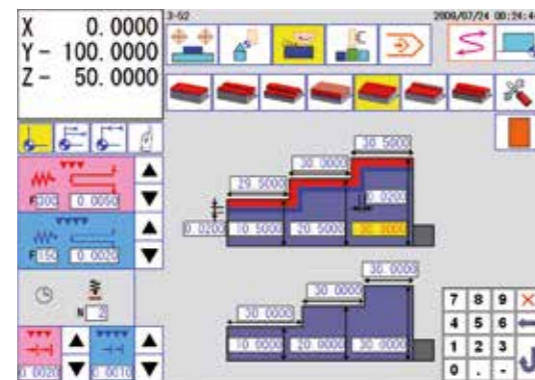
Verbesserte Handhabung

- Das komplette Design dieser Maschine wurde überarbeitet, um noch einfacheres Arbeiten zu gewährleisten.
- Die Tischgeschwindigkeit sowie alle anderen Funktionen werden jetzt ausschließlich vom Bedienpult gesteuert.
- Die Höhe der Bedienelemente wurde angehoben zum vereinfachten Einstellen der Funktionen.



V-V-Bauart der Führungsbahnen

- Dieses Konzept verhindert Ungleichmäßigkeiten, die durch schwankende Ölfilmdicke hervorgerufen werden.
- Jede Führungsbahn hat 20 handgeschabte Punkte (50 % der gesamten Fläche) für optimale Genauigkeit.



Erweiterte Funktionen

- Abrichten vom Maschinentisch ist nun für die Bauweisen SA und CA verfügbar.
- Die neuentwickelte »iQ«-Software ist für alle Scheibenformen und Schleifzyklen bestens ausgestattet.
- Automatische Einstellung der besten Schleif- und Abricht-Parameter.

Automatische Schleifzyklen

- Alle Positionen werden angefahren und die Einstellungen mit Tastendruck bestätigt.
- Automatisches Abrichten vom Tisch mit Kompensation ist optional erhältlich.

Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die neue Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche ge-

gliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.

Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

Betriebsarten

- Einstellung des Schleifbetrages, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

Handradbetrieb

- Beide Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Schruppen und Schlichten).
- Der Umschaltzeitpunkt kann am Wahlschalter eingestellt und jederzeit geändert werden.



Manuelles Handrad

Schleifdaten (Flachschleifen)

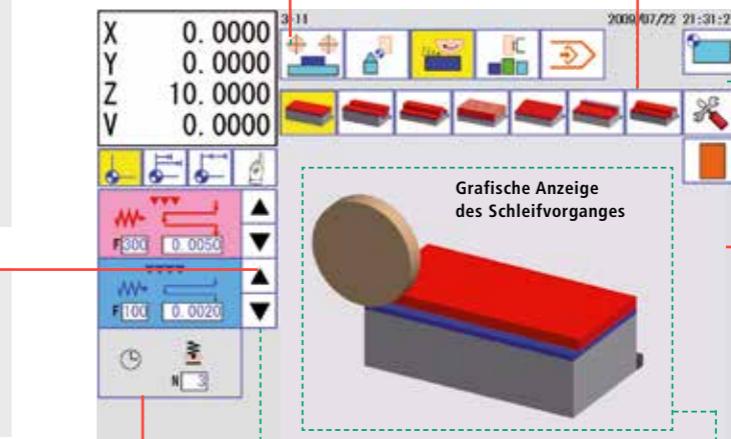
Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Speichern/Laden

Vorschubdaten

- Können während des Ablaufes geändert werden



Vorschübe

- iQ Funktion** Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.
- Querbewegung
- 1 Geschwindigkeit (F) 2 Zustellung
- Ausfeuerhöhe/Ausfeuerzeit
- Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

Dynamisches Menü

- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

Dynamisches Menü

- (Schleif-Parameter)
- Bezugspunkt (Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)
 - Einstellungen
 - Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
 - Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
 - Sicherheitsabstand
 - Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

Setup-Screen für verschiedene Schleifbedingungen

ACC SA-iQ

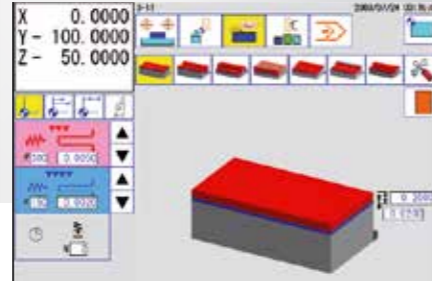


Software

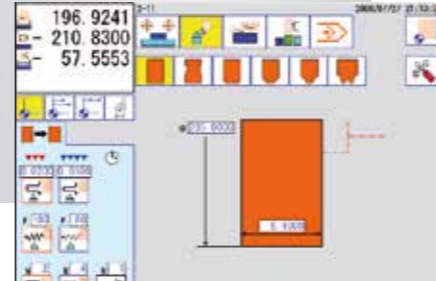
Flachschleifen



Schleifdaten (Flach)



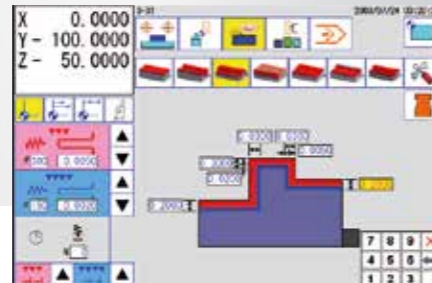
Scheibendaten (Gerade)



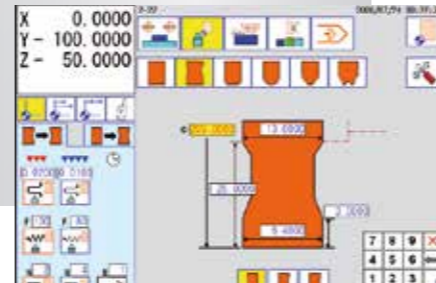
Steg



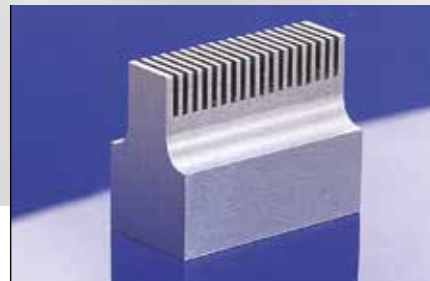
Schleifdaten (Steg)



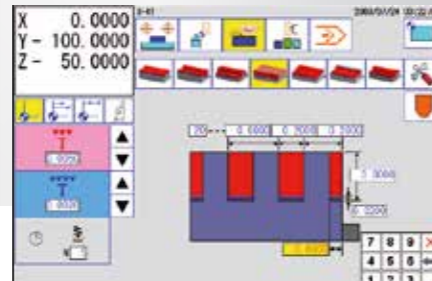
Scheibendaten (Hinterzogen)



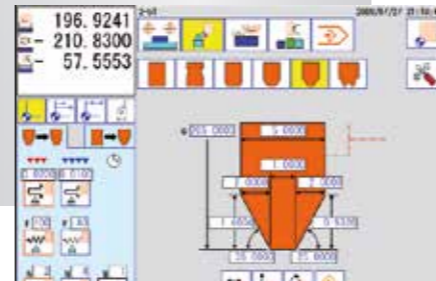
Einstechen



Schleifdaten (Einstechen)



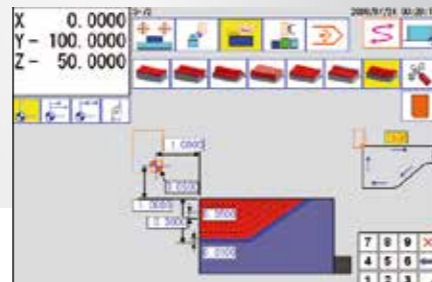
Scheibendaten (V Form)



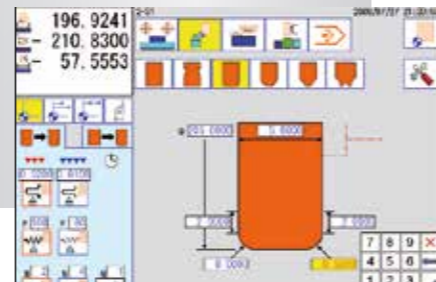
Nachformen



Schleifdaten (Nachformen)



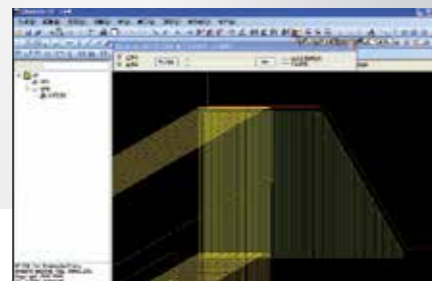
Scheibendaten (Radien)



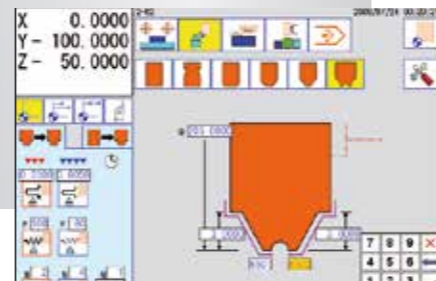
UPCAM



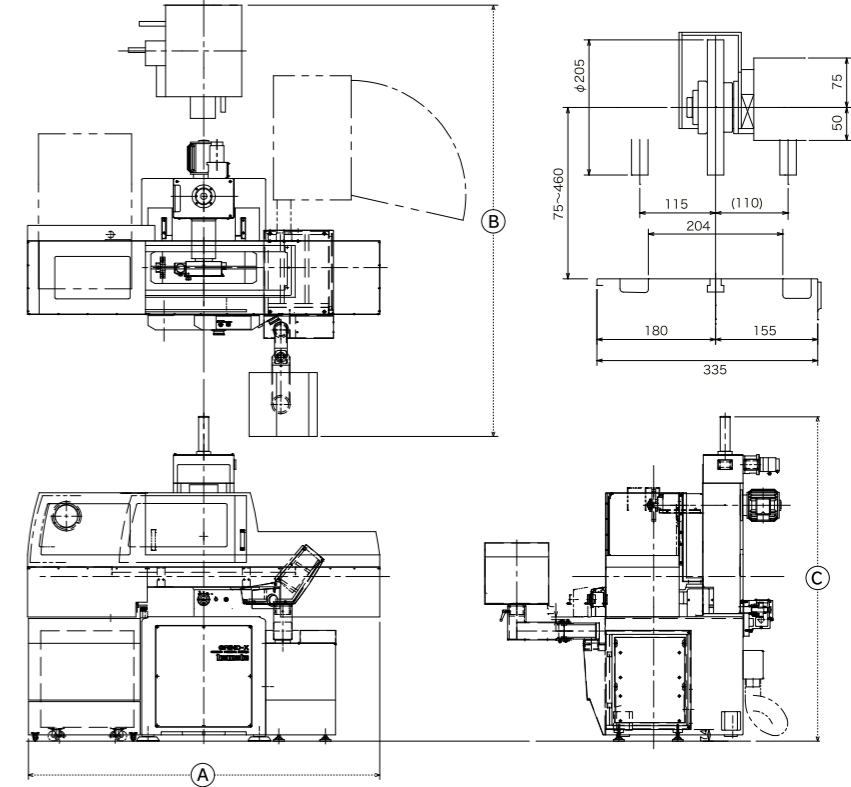
Achsparalleles Vorabrichten



Scheibendaten (Freiform)



Externe Ansicht der Maschine



Zubehör

Standard	Optional
Schleifscheibe	Kühlmitteleinrichtungen Kühlmittelbecken Papierfilter
Auswuchtdorn	Kühlmittelbecken Papierfilter und Magnetabschneider
Drehzahlregelung	Spanneinrichtungen Elektromagnet
Scheibenflansch	Elektro-Permanent-Magnet
3-Punkt-Abriecher	Schleifscheibenflansch Ersatzflansch
Kühlmitteldüse flexibel	Auswuchtgeräte Auswuchtwaage
Standard-Werkzeug	Micro-Balancer halbautomatisch
Füße und Nivellierschrauben	Vollautomatisches Auswuchtsystem
Spritzschutz	Beleuchtung LED-Maschinenleuchte
Magnetsteuerung MA5	Sonderlackierung
Fehlstromschutzschalter	Lüfter
Verbleibende Zykluszeit	Ölkühler Ölkühlung Schleifkopf
Schleifzyklen (Flach, Nut, Steg, Einstechen, Stufen, Schulter)	Temperaturstabilisierter Schleifkopf
Abriechzyklen (Gerade, Hinterzogen)	Messeinrichtungen Kalenderfunktion
Schnellhub Tisch	Zusatzfunktionen Auto power off
	Abriechgeräte Überkopfabriecher
	CNC-Schwenkabriecher
	Schleifzyklen Nachformschleifen
	ISO Programmierung
	Abriechzyklen Radius
	Vollradius
	Einstichformen
	Freiformen
	Programmiersystem OP-Cam