

Unsere Standorte

- Standorte

▲ Servicepunkte

● Händler

● Händler DE

1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda

2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen

3 J+K Jugard + Künstler München

4 Prematech e.K. Obermichelbach

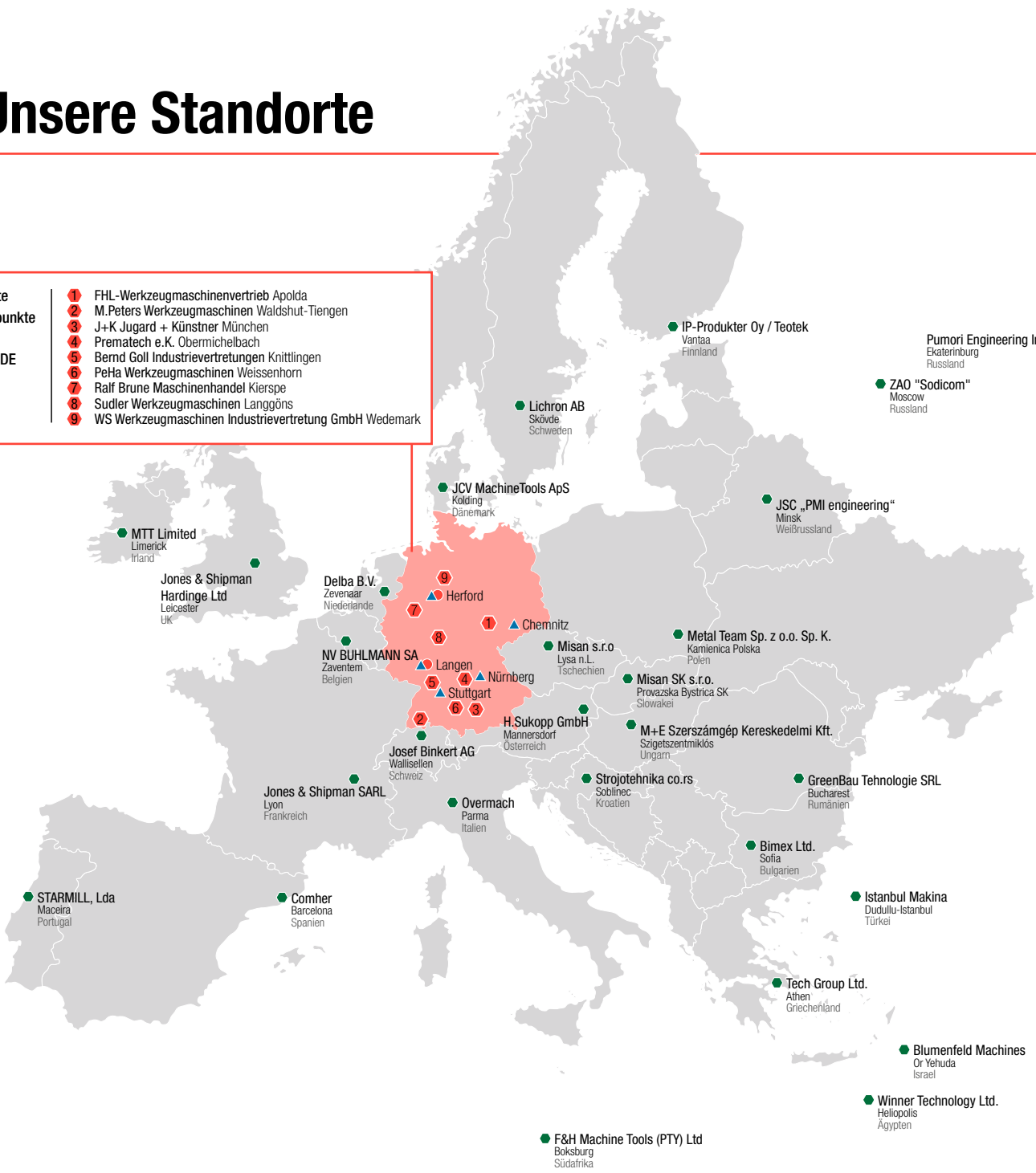
5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen

6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn

7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe

8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns

9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Juli 2019.

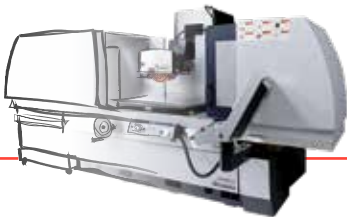
Flach- & Profilschleifmaschine

ACC CA-iQ



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS



NEUE MODELLREIHE
FLACHSCHLEIFMASCHINEN
MITTLERER BAUGRÖSSE

ACC 84 CA-iQ

Anzahl der
gesteuerten Achsen

Zwei simultan
gesteuerte NC-Achsen

- Einfache Bedienung und wiederholbare Genauigkeit waren die hauptsächlichen Faktoren bei der Entwicklung dieser neuen Maschinengeneration.
- Ab einem Querweg von 400 mm wird ein Säulenvorschubsystem eingesetzt.
- Die Baugrößen mit 600 mm Schleifbereich in der Querachse wurden eingeführt, um den gestiegenen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.



ZUSATZAUSSTATTUNG

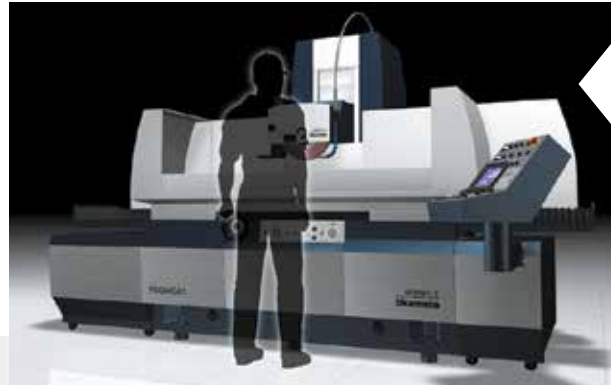
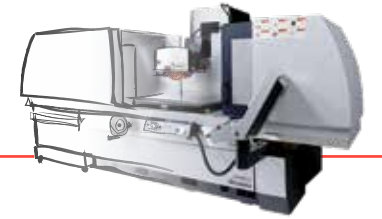
- Elektro-Permanentmagnet 600 x 300 mm
- Papierbandfilter mit Kühlmiteleinrichtung
- ISO-Software, Profilerstellungssoftware
- Okamoto-I-CAM, CAD/CAM Software

	Beschreibung		Einheit	CA-iQ-Baureihe				
				64CA-iQ	84CA-iQ	104CA-iQ	66CA-iQ	106CA-iQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite		mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite		mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe - Tisch		mm	22,5 - 522,5			-2,5 - 497,5	-2,5 - 497,5
	Standardgröße Magnet		mm	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85	1000 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet			1000			1500	1500
	Tischhöhe		mm	915				
Tisch	T-Nuten		mm	-				
	Geschwindigkeit		m / min	3 - 25				
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0				
		Einteilung Handrad		0,0001/0,001/0,01 / 0,05				
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 - 20				
		Kont. Vorschub	mm/min	0 - 1000				
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 /1,0				
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01				
	Automatisch	Schlichten	mm	0,001 - 0,03 (15 Stufen)				
		Feinschlichten	mm	0,0001 - 0,01 (11 Stufen)				
	Vorschub (F Befehl)		mm	1000				
	Anzahl Ausfeuerhübe			0 - 99				
	Eilgang			0 - 1000				
Schleifscheibe	D x Breite x d		mm	Ø 355 x 38 x Ø 127			Ø 405 x 50 x Ø 127	
	Geschwindigkeit (Inverter)		min ⁻¹	500 - 2500				
Motoren	Schleifspindel		kW	7,5				
	Hydraulikpumpe		kW	2,2 / 4				
	Zustellung		kW	1,5				
	Querbewegung		kW	0,75				
Stromaufnahme (inkl. Magnet und Kühlmittelsystem)				24				
Aufstellplan	Länge		mm	3710	4000	4500	4000	4500
	Breite		mm	3439	3500	3500	3700	3610
	Höhe		mm	2203	2203	2203	2275	2275
	Nettogewicht		kg	4950	5500	7000	6300	7500

Säulenvorschubsystem für größere Werkstücke

ACC CA-iQ

LCD-Touchscreenanzeige Vereinfachte und effiziente Steuerung

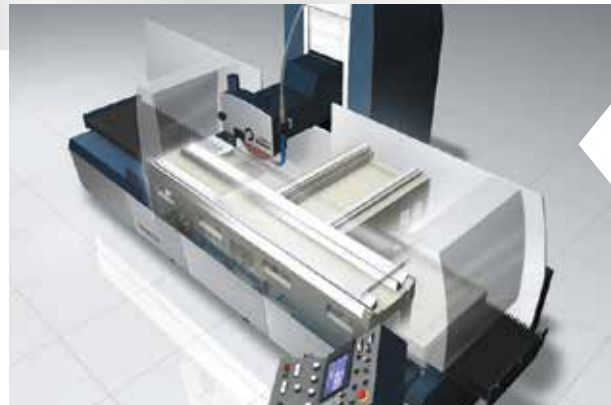


Bedienerfreundlichkeit

- Das Säulenvorschubsystem ermöglicht leichteres Be- und Entladen der Maschine.
- Dazu wurde die Höhe des Maschinentisches vom Boden aus verringert.
- Bei der Baugröße 84 beträgt der Abstand 915 mm, das sind 87 mm weniger als bei anderen Maschinen gleicher Größe.

Verbesserte Umhausung

- Umhausung für erhöhtes Kühlmittelaufkommen und Hochdruckpumpen als Standard.
- Extra große Abflussöffnungen.
- Alle Blechteile pulverbeschichtet oder aus Edelstahl.
- Neuartiges Design in 2-Farben-Lackierung nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen.



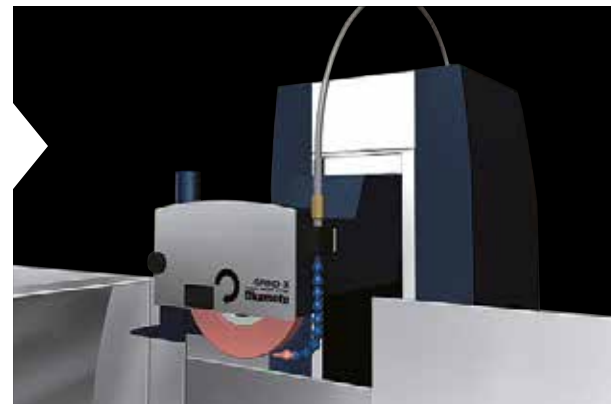
Besonders stabile Konstruktion

- Die Führungen des Quervorschubes sind besonders stabil ausgelegt worden.
- Das Design der Säule wurde speziell für höchste Genauigkeit entwickelt.



T-förmiges Maschinenbett

- Extrem solides, einteiliges Maschinenbett in T-Form.
- Der Maschinentisch wird beidseitig auf der gesamten Länge geführt. Das bedeutet, dass zusätzliche Vorrichtungen und Spannmittel jederzeit komplett unterstützt werden.



Handgeschabte V-V-Führungen der Tischlängsachse

- Die als Doppel-V (V-V) ausgelegten Führungen der Tischachse garantieren beste Genauigkeit.
- Der Ölfilm der Schmierung kann eingestellt werden.

Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die neue Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche ge-

gliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.

Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

Betriebsarten

- Einstellung des Schleifbetrages, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

Handradbetrieb

- Beide Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Schruppen und Schlichten).
- Der Umschaltzeitpunkt kann am Wahlschalter eingestellt und jederzeit geändert werden.



Manuelles Handrad

Schleifdaten (Flachschleifen)

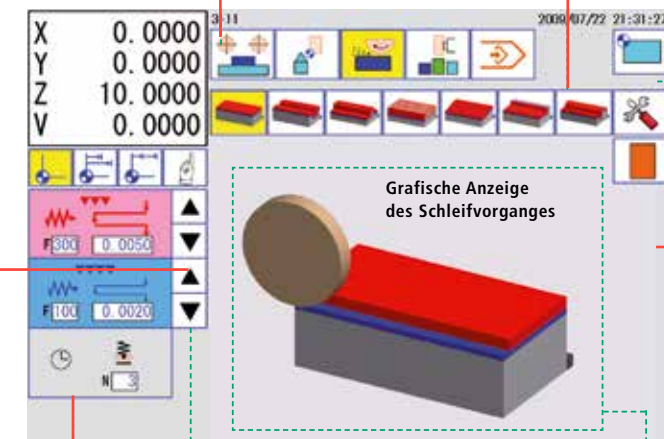
Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Speichern/Laden

Vorschubdaten

- Können während des Ablaufes geändert werden



Vorschübe

- **iQ Funktion**
Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.
- Querbewegung
- 1 Geschwindigkeit (F)
- 2 Zustellung
- Ausfeuertiefe/Ausfeuertzeit
- Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

Dynamisches Menü

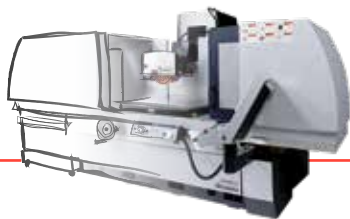
- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

Dynamisches Menü

- (Schleif-Parameter)
- Bezugspunkt
(Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)
- Einstellungen
- 1 Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
- 2 Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
- 3 Sicherheitsabstand
- Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

Setup-Screen für
verschiedene Schleifbedingungen

ACC CA-iQ

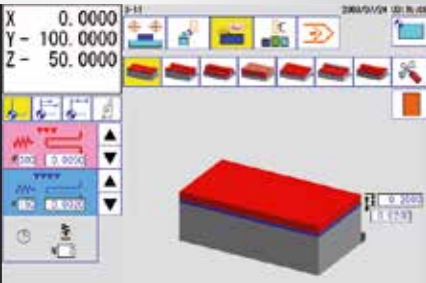


Software

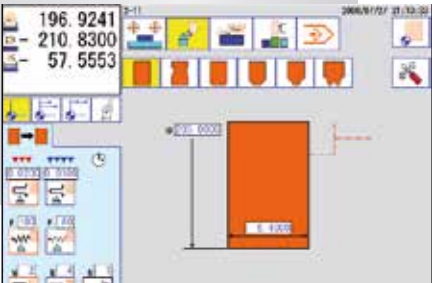
Flachschleifen



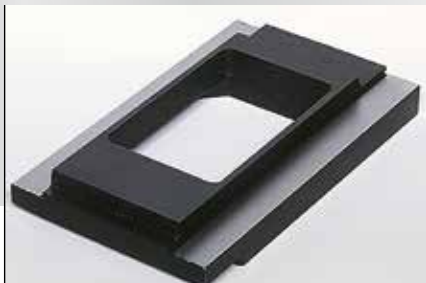
Schleifdaten (Flach)



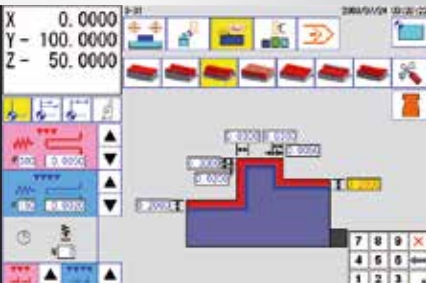
Scheibendaten (Gerade)



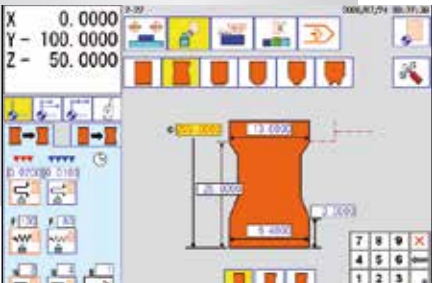
Steg



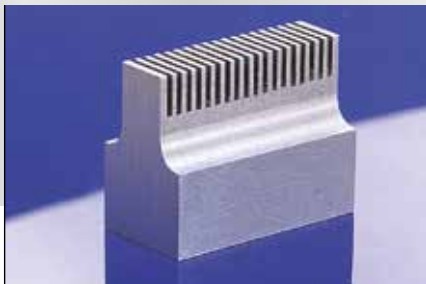
Schleifdaten (Steg)



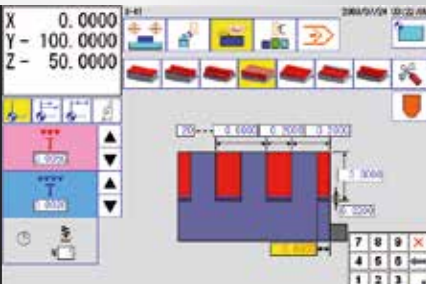
Scheibendaten (Hinterzogen)



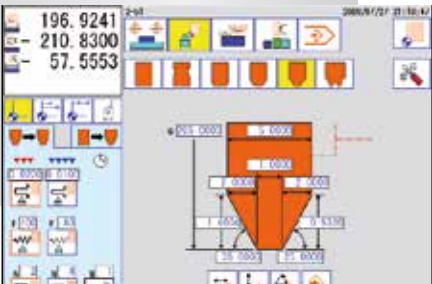
Einstechen



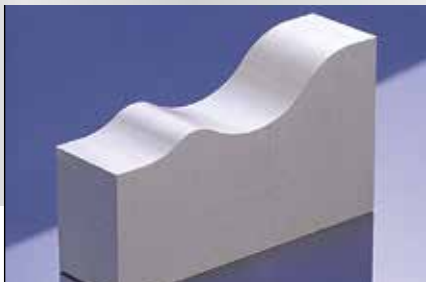
Schleifdaten (Einstechen)



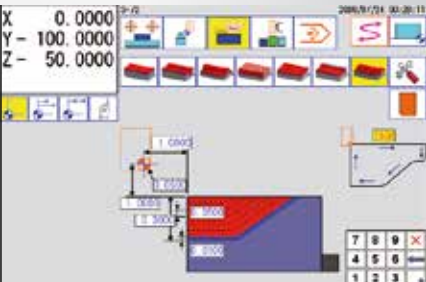
Scheibendaten (V Form)



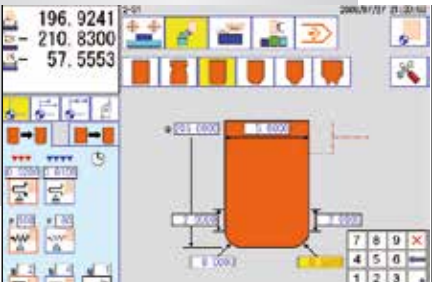
Nachformen



Schleifdaten (Nachformen)



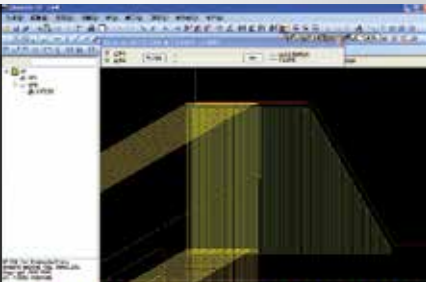
Scheibendaten (Radien)



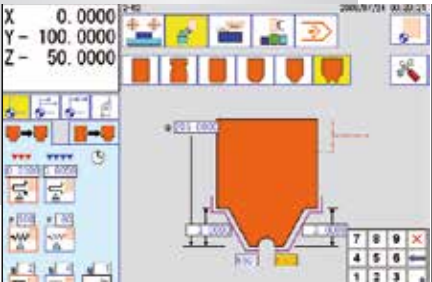
UPCAM



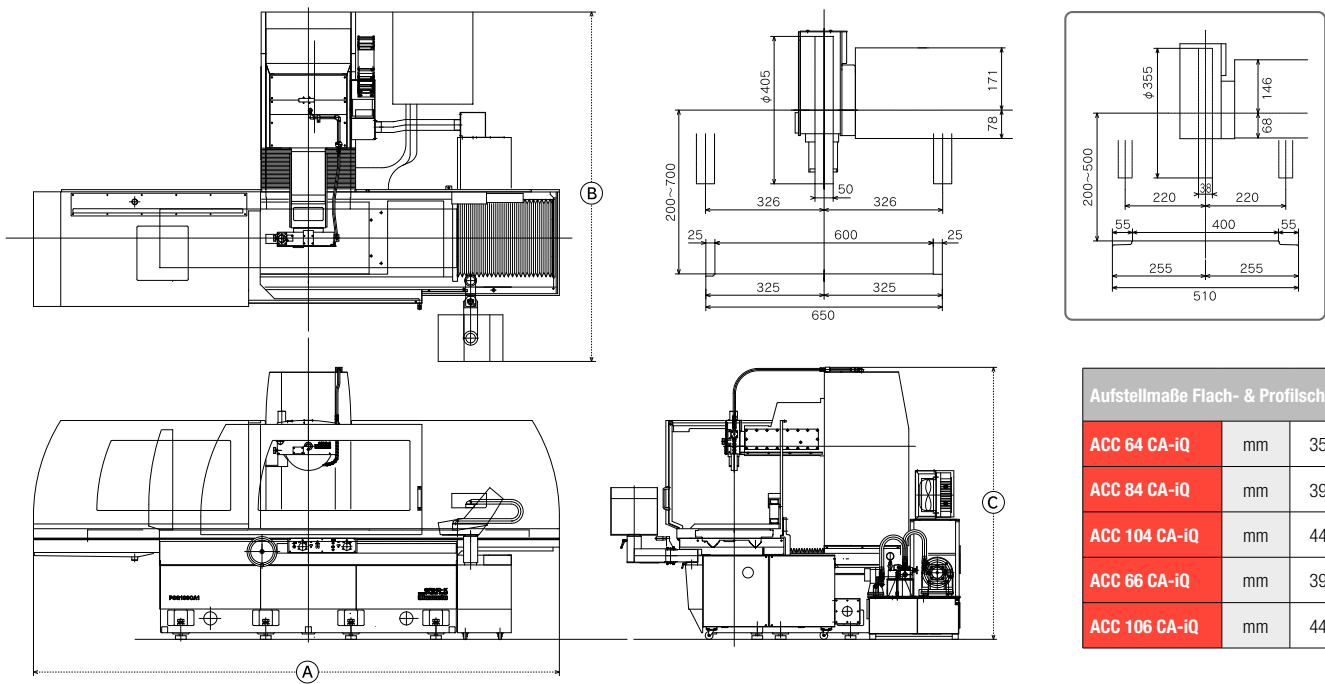
Achspanparalleles Vorabrichten



Scheibendaten (Freiform)



Externe Ansicht der Maschine



Aufstellmaße Flach- & Profilschleifmaschine		
ACC 64 CA-iQ	mm	3595 x 2900 x 2203
ACC 84 CA-iQ	mm	3980 x 2900 x 2203
ACC 104 CA-iQ	mm	4479 x 2900 x 2203
ACC 66 CA-iQ	mm	3990 x 3350 x 2275
ACC 106 CA-iQ	mm	4479 x 3350 x 2275

Zubehör

Standard	Optional	
Schleifscheibe	Kühlmittelanlagen	Kühlmittelbecken Papierfilter
Auswuchtdorn		Kühlmittelbecken Papierfilter und Magnetabschneider
Drehzahlregelung	Spanneinrichtungen	Elektromagnet
Scheibenflansch		Elektro-Permanent-Magnet
3-Punkt-Abrichter	Schleifscheibenflansch	Ersatzflansch
Kühlmitteldüse flexibel		Auswuchtwaage
Standard-Werkzeug	Auswuchtgeräte	Micro-Balancer halbautomatisch
Füße und Nivellierschrauben		Vollautomatisches Auswuchtsystem
Spritzschutz	Beleuchtung	LED-Maschinenleuchte
Magnetsteuerung MA5		
Fehlstromschutzschalter	Sonderlackierung	
Verbleibende Zykluszeit		
Schleifzyklen (Flach, Nut, Steg, Einstechen, Stufen, Schulter)	Ölkühler	Lüfter
Abrichtzyklen (Gerade, Hinterzogen)		Ölkühlung Schleifkopf
Schutzhaube 400 mm	Messeinrichtungen	Temperaturstabilisierter Schleifkopf
		Kalenderfunktion
	Zusatzfunktionen	Auto power off
		Überkopfabrichter
	Abrichtgeräte	CNC-Schwenkabrichter
	Schleifzyklen	Nachformschleifen
		ISO Programmierung
	Abrichtzyklen	Radius
		Vollradius
		Einstichformen
		Freiformen
	Programmiersystem	OP-Cam