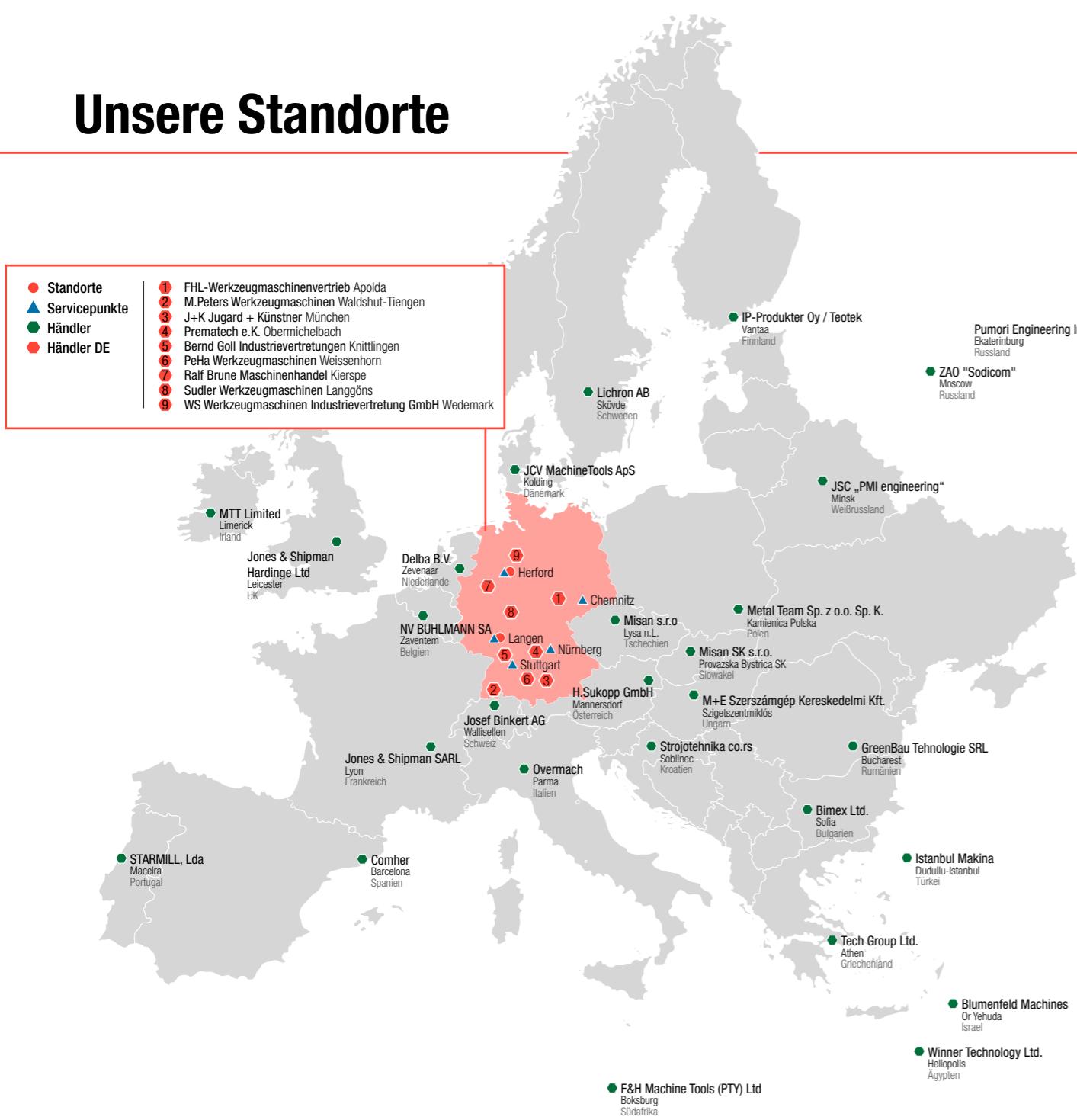


# Unsere Standorte



# Flach- & Profilschleifmaschine

## ACC CA-iQ



**Okamoto**  
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH  
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany  
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020  
[www.okamoto-europe.de](http://www.okamoto-europe.de) · [info@okamoto-europe.de](mailto:info@okamoto-europe.de)

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.  
Gedruckt im Juli 2019.

GRIND - X  
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS  
**Okamoto**  
GRINDING SOLUTIONS



NEUE MODELLREIHE  
FLACHSCHLEIFMASCHINEN  
MITTLERER BAUGRÖSSE

ACC 84 CA-iQ

Anzahl der  
gesteuerten Achsen

Zwei simultan  
gesteuerte NC-Achsen

- Einfache Bedienung und wiederholbare Genauigkeit waren die hauptsächlichen Faktoren bei der Entwicklung dieser neuen Maschinengeneration.
- Ab einem Querweg von 400 mm wird ein Säulenvorschubsystem eingesetzt.

- Die Baugrößen mit 600 mm Schleifbereich in der Querachse wurden eingeführt, um den gestiegenen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.



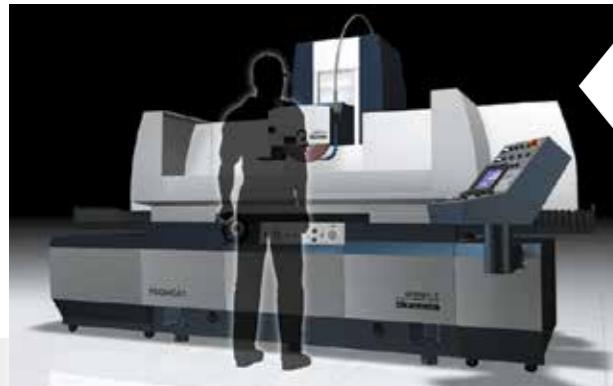
ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanentmagnet 600 x 300 mm
- Papierbandfilter mit Kühlmitteleinrichtung
- ISO-Software, Profilerstellungssoftware
- Okamoto-I-CAM, CAD/CAM Software

	Beschreibung	Einheit	CA-iQ-Baureihe				
			64CA-iQ	84CA-iQ	104CA-iQ	66CA-iQ	106CA-iQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite	mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite	mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe - Tisch	mm		22,5 - 522,5		-2,5 - 497,5	-2,5 - 497,5
	Standardgröße Magnet	mm	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85	1000 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet			1000		1500	1500
Tisch	Tischhöhe	mm			915		
	T-Nuten	mm			-		
Querbewegung	Geschwindigkeit	m / min		3 - 25			
	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm		0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0		
		Einteilung Handrad			0,0001/0,001/0,01 / 0,05		
	Automatisch	Int. Vorschub	mm		0,5 - 20		
Vertikalbewegung	Automatisch	Kont. Vorschub	mm/min		0 - 1000		
	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm		0,01 / 0,1 / 1,0		
		Einteilung Handrad	mm		0,0001 / 0,001 / 0,01		
	Automatisch	Schlitten	mm		0,001 - 0,03 (15 Stufen)		
		Feinschlitten	mm		0,0001 - 0,01 (11 Stufen)		
	Vorschub (F Befehl)	mm		1000			
	Anzahl Ausfeuerhübe				0 - 99		
Schleifscheibe	Eilgang				0 - 1000		
	D x Breite x d	mm		Ø 355 x 38 x Ø 127		Ø 405 x 50 x Ø 127	
	Geschwindigkeit (Inverter)	min <sup>-1</sup>			500 - 2500		
Motoren	Schleifspindel	kW			7,5		
	Hydraulikpumpe	kW			2,2 / 4		
	Zustellung	kW			1,5		
	Querbewegung	kW			0,75		
Stromaufnahme (inkl. Magnet und Kühlmittelsystem)							
Aufstellplan	Länge	mm	3710	4000	4500	4000	4500
	Breite	mm	3439	3500	3500	3700	3610
	Höhe	mm	2203	2203	2203	2275	2275
	Nettogewicht	kg	4950	5500	7000	6300	7500

## Säulenvorschubsystem für größere Werkstücke

# ACC CA-iQ



### Verbesserte Umhausung

- Umhausung für erhöhtes Kühlmittelaufkommen und Hochdruckpumpen als Standard.
- Extra große Abflussöffnungen.
- Alle Blechteile pulverbeschichtet oder aus Edelstahl.
- Neuartiges Design in 2-Farben-Lackierung nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen.



### Besonders stabile Konstruktion

- Die Führungen des Quervorschubes sind besonders stabil ausgelegt worden.
- Das Design der Säule wurde speziell für höchste Genauigkeit entwickelt.



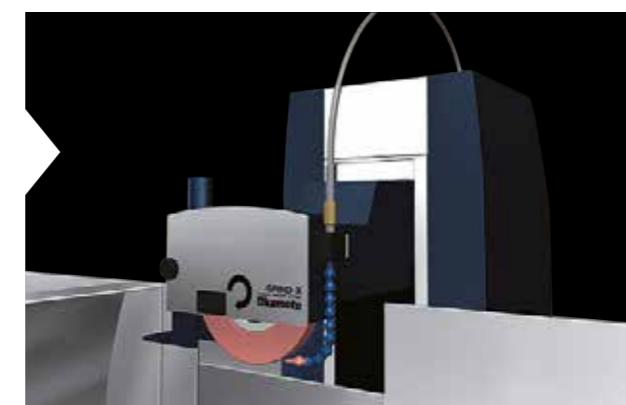
### Bedienerfreundlichkeit

- Das Säulenvorschubsystem ermöglicht leichteres Be- und Entladen der Maschine.
- Dazu wurde die Höhe des Maschinentisches vom Boden aus verringert.
- Bei der Baugröße 84 beträgt der Abstand 915 mm, das sind 87 mm weniger als bei anderen Maschinen gleicher Größe.



### T-förmiges Maschinenbett

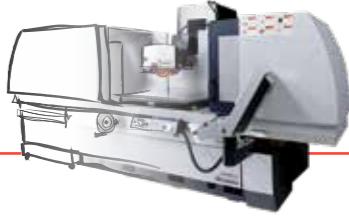
- Extrem solides, einteiliges Maschinenbett in T-Form.
- Der Maschinentisch wird beidseitig auf der gesamten Länge geführt. Das bedeutet, dass zusätzliche Vorrichtungen und Spannmittel jederzeit komplett unterstützt werden.



### Handgeschabte V-V-Führungen der Tischlängsachse

- Die als Doppel-V (V-V) ausgelegten Führungen der Tischachse garantieren beste Genauigkeit.
- Der Ölfilm der Schmierung kann eingestellt werden.

## LCD-Touchscreenanzeige Vereinfachte und effiziente Steuerung



### Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die neue Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche ge-

gliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.



### Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

### Betriebsarten

- Einstellung des Schleifbetrages, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

### Handradbetrieb

- Beide Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

### Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Schruppen und Schlitten).
- Der Umschaltzeitpunkt kann am Wahlschalter eingestellt und jederzeit geändert werden.

### Dynamisches Menü

- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

### Schleifdaten (Flachschleifen)

Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

**Betriebsarten**

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Speichern/Laden

**Vorschubdaten**

- Können während des Ablaufes geändert werden

**Vorschübe**

**iQ Funktion**

Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.

- Querbewegung
- 1 Geschwindigkeit (F)
- 2 Zustellung
- Ausfeuerhöhe/Ausfeuerzeit
- Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

**Dynamisches Menü**

(Schleif-Parameter)

- Bezugspunkt (Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)
- Einstellungen
  - 1 Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
  - 2 Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
  - 3 Sicherheitsabstand
- Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

## Setup-Screen für verschiedene Schleifbedingungen

# ACC CA-iQ

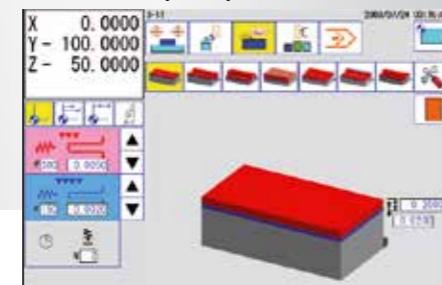


## Software

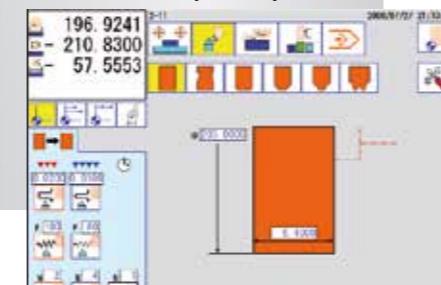
### Flachschleifen



### Schleifdaten (Flach)



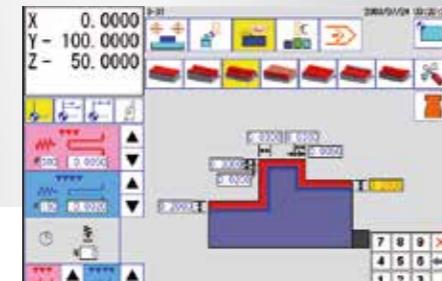
### Scheibendaten (Gerade)



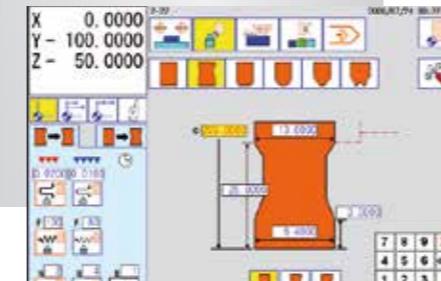
### Steg



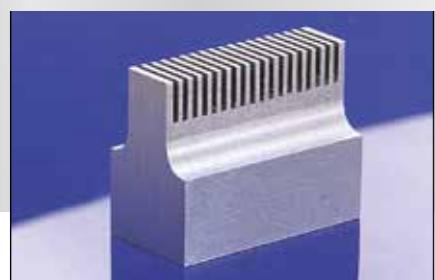
### Schleifdaten (Steg)



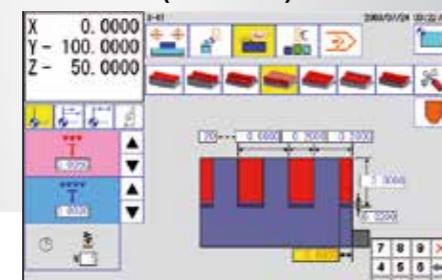
### Scheibendaten (Hinterzogen)



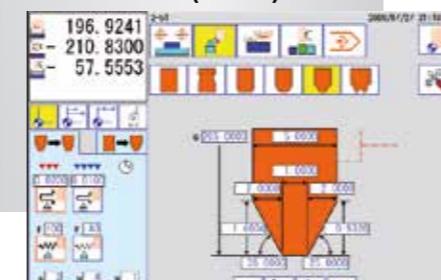
### Einstechen



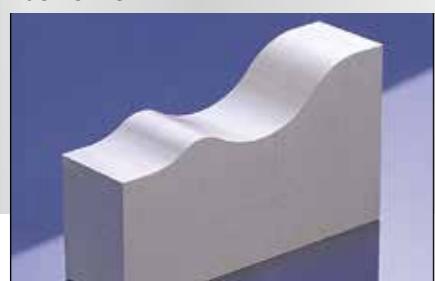
### Schleifdaten (Einstechen)



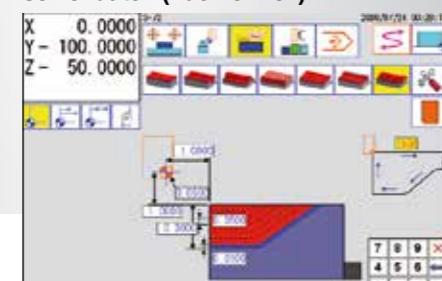
### Scheibendaten (V Form)



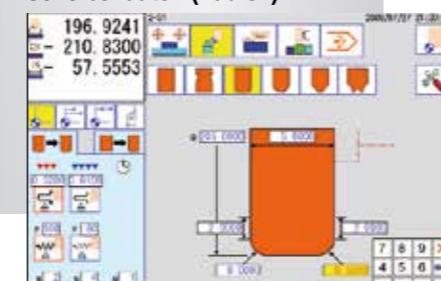
### Nachformen



### Schleifdaten (Nachformen)



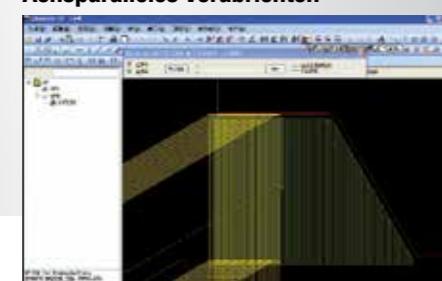
### Scheibendaten (Radien)



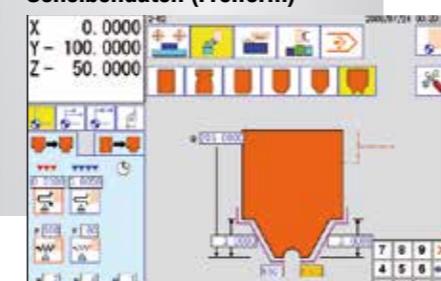
### UPCAM



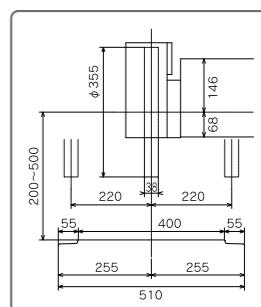
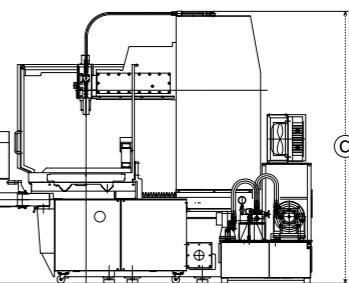
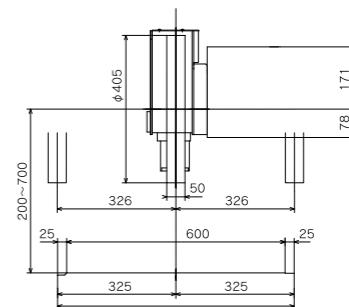
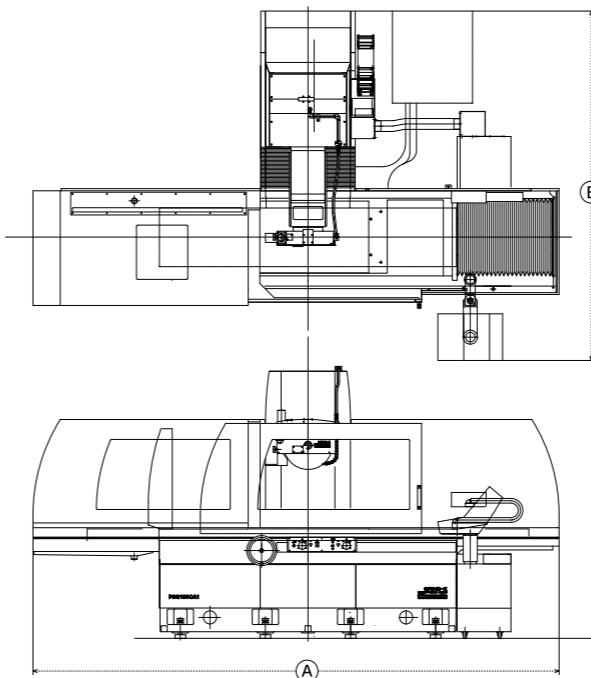
### Achsparalleles Vorabrichten



### Scheibendaten (Freiform)



## Externe Ansicht der Maschine



### Aufstellmaße Flach- & Profilschleifmaschine

ACC 64 CA-iQ	mm	3595 x 2900 x 2203
ACC 84 CA-iQ	mm	3980 x 2900 x 2203
ACC 104 CA-iQ	mm	4479 x 2900 x 2203
ACC 66 CA-iQ	mm	3990 x 3350 x 2275
ACC 106 CA-iQ	mm	4479 x 3350 x 2275

## Zubehör

Standard	Optional	
Schleifscheibe	Kühlmittelanlagen	Kühlmittelbecken Papierfilter
Auswuchtdorn		Kühlmittelbecken Papierfilter und Magnetabschneider
Drehzahlregelung	Spanneinrichtungen	Elektromagnet
Scheibenflansch		Elektro-Permanent-Magnet
3-Punkt-Abrichter	Schleifscheibenflansch	Ersatzflansch
Kühlmitteldüse flexibel		Auswuchtwage
Standard-Werkzeug	Auswuchtgeräte	Micro-Balancer halbautomatisch
Füße und Nivelierschrauben		Vollautomatisches Auswuchtsystem
Spritzschutz	Beleuchtung	LED-Maschinenleuchte
Magnetsteuerung MA5	Sonderlackierung	
Fehlstromschutzschalter		Lüfter
Verbleibende Zykluszeit	Ölkühler	Ölkühlung Schleifkopf
Schleifzyklen (Flach, Nut, Steg, Einstechen, Stufen, Schulter)		Temperaturstabilisierter Schleifkopf
Abrichtzyklen (Gerade, Hinterzogen)	Messeinrichtungen	Kalenderfunktion
Schutzhülle 400 mm	Zusatzfunktionen	Auto power off
	Abrichtgeräte	Überkopfabrichter
		CNC-Schwenkabrichter
	Schleifzyklen	Nachformschleifen
		ISO Programmierung
	Abrichtzyklen	Radius
		Vollradius
		Einstichformen
		Freiformen
	Programmiersystem	OP-Cam