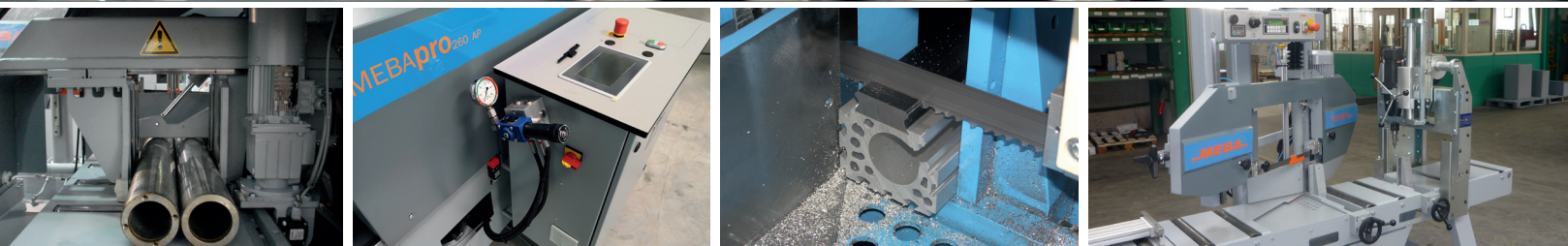


**MEBA**  
sawing solutions.

# MEBApro

High-tec auf engstem Raum



## Maschinendatenblatt

MEBApro | 260 GP  
260 AP  
260 GP / CREA DRILL



Facettenreiche Sägetechnik  
für alle Anforderungen



#### Technische Daten

260 GP	
Ausführung	Halbautomat
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 230 220x260
30° re	Ø 140 140x200
Motor	1,5 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2150x1650x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	625 kg

260 AP	
Ausführung	NC-Automat
90°	Ø 260 300x260
Motor	1,5 kW
Sägeband	3700x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: 100 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 100 mm Auto: 200 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 260 / 300x260
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1500x1800x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1050 kg

#### Serienausstattung

- Stabile Portalrahmen-Konstruktion 2-Säulen-lineargeführt
- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindelantrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit über AC-Antrieb
- Zentrales übersichtliches Bedienfeld
- Höhenschaltleiste
- Drehpunkt in Flucht zum Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Sägebandbürste
- Sägeband um 2° schräg gestellt

#### Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 AP:

- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Einfache Bedienung durch NC-Steuerung mit Klartextanzeige
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- Autom. Einstellung der Bandführung auf Materialbreite
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit

#### Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 GP:

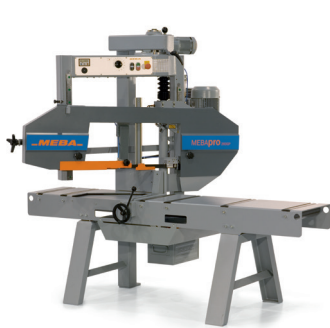
- Digitale Gehrungsanzeige 90°-30°.
- Gehrungslagerung über der Arbeitsfläche, dadurch alle Komponenten frei von Verschmutzung durch Späne
- Integrierter geschlossener Rollengang 2000 mm
- Materialschnellspeicherung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Späneschublade
- Minimalmengenschmierung, umweltfreundlich und sauber

#### Bohreinheit CREA DRILL

- Einfache Einstellung der Bohrposition
- Wiederkehrende Quermaße können über Raster voreingestellt werden
- Längenpositionierung über automatischen Messanschlag MLA
- Kurze Einarbeitungszeit
- Kein Messen, kein Anreißen, kein Körnen, dadurch keine sichtbaren Anreißlinien
- Umweltfreundliche und saubere Minimalmengenschmierung
- Für alle gängigen Werkstoffe geeignet
- Hohes Drehmoment (3 Getriebestufen)
- Bohrfutter 3-16 mm
- Kernbohrer bis 60 mm

#### Materialanschlag MLA

- Präzise und leichtgängige Linearführung
- Längenpositionierung über Servo-Antrieb
- Positioniergenauigkeit 0,1mm
- Pneumatische Positionsklemmung
- Längeneingabe über NC Dialogsteuerung
- Anschlagverlängerung zur Nullpunktverschiebung zwischen Säge und Bohrbetrieb
- Automatisches Freifahren der Anschlagplatte
- Pneumatisches Heben und Senken des Anschlagarmes
- Automatische Längenkorrektur bei Gehrungsschnitten



260 GP + Crea Drill Bohreinheit	
Ausführung	Halbautomat
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 240 220x260
30° re	Ø 140 140x200
Motor	1,5 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2150x1650x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	800 kg

MEBA Materialanschlag MLA	
Verfahrweg	3000 mm
Schielenlänge	3400 mm
Positioniergenauigkeit	0,1 mm über Servomotor
Positionserkennung	über berührungsloses Messsystem

#### Technische Daten Crea Drill

Nennleistung	1,9 kW
Anzahl Gänge	3
Nendrehmoment	20 / 7 / 4 Nm
Drehzahl (U/min.)	260–600 / 600–1600 / 1200–3300
Bohrfutter	3–16 mm

